

E DIN EN 15800:2008-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2008-05-14

Zylindrische Schraubenfedern aus runden Drähten - Gütevorschriften für kaltgeformte Druckfedern; Deutsche Fassung prEN 15800

Inhalt

Seite

| | |
|--|----|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Darstellung | 5 |
| 4 Begriffe, Symbole, Einheiten und Benennungen | 6 |
| 5 Anforderungen | 7 |
| 5.1 Windungsrichtung | 7 |
| 5.2 Federenden | 7 |
| 5.3 Blocklänge L_c | 7 |
| 5.4 Werkstoff | 8 |
| 5.5 Oberflächenbehandlung | 8 |
| 6 Gütegrade | 8 |
| 6.1 Zulässige Abweichungen von Gütegraden | 8 |
| 6.2 Zulässige Abweichungen der Drahtdurchmesser d | 8 |
| 6.3 Zulässige Abweichungen A_D für den Windungsdurchmesser D bei unbelasteter Feder | 8 |
| 6.4 Zulässige Abweichungen A_F für die Federkraft F bei vorgegebener Federlänge L | 9 |
| 6.5 Zulässige Abweichungen A_{L0} für die Länge L_0 der unbelasteten Feder | 9 |
| 6.6 Zulässige Abweichungen e_1 und e_2 von unbelasteten Federn mit angelegten und geschliffenen Federenden | 12 |
| 6.7 Fertigungsausgleich | 12 |
| 7 Prüfung | 13 |
| 7.1 Statische Belastungsprüfung | 13 |
| 7.2 Kennlinie | 13 |
| 7.3 Prüfkraft für das Pressen auf Blocklänge (Setzprüfung) | 14 |
| Anhang A (informativ) Erläuterungen und Formeln | 15 |
| Anhang B (informativ) Beispiel — Angaben der Parameter für Schraubendruckfedern | 16 |
| Literaturhinweise | 18 |