

DIN EN ISO 7787-4:2002-07 (D)

Rotierende Dentalinstrumente - Fräser - Teil 4: Miniaturlaborfräser aus Hartmetall (ISO 7787-4:2002); Deutsche Fassung EN ISO 7787-4:2002

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Symbole | 5 |
| 4 Anforderungen | 5 |
| 4.1 Werkstoff | 5 |
| 4.1.1 Arbeitsteil | 5 |
| 4.1.2 Schaft | 5 |
| 4.2 Formen | 6 |
| 4.3 Maße und Anzahl der Schneiden | 6 |
| 4.3.1 Arbeitsteil | 6 |
| 4.3.2 Schaft | 23 |
| 4.4 Verzahnung | 23 |
| 4.5 Rundlauf | 23 |
| 5 Prüfverfahren | 23 |
| 5.1 Formen | 23 |
| 5.2 Maße und Anzahl der Schneiden | 23 |
| 5.3 Verzahnung | 23 |
| 5.4 Rundlauf | 23 |
| 6 Probenahme und annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL) | 23 |
| 7 Bezeichnung der Verzahnung und Anzahl der Schneiden | 23 |
| 8 Kennzeichnung auf dem Instrument | 24 |
| 9 Etikettierung auf der Verpackung | 24 |
| 10 Verpackung | 24 |
| Anhang ZA (normativ) Normative Verweisungen auf internationale Publikationen mit ihren entsprechenden europäischen Publikationen | 25 |