DIN EN ISO 7711-1:2025-06 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Diamantinstrumente - Teil 1: Allgemeine Anforderungen (ISO 7711-1:2021 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 7711-1:2021 + A1:2025

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 8
Europäisches Vorwort der Änderung 1 ... 9
Vorwort ... 10
Vorwort der Änderung 1 ... 11
1 Anwendungsbereich ... 12
2 Normative Verweisungen ... 12
3 Begriffe ... 12
4 Symbole ... 14
5 Anforderungen ... 14
5.1 Werkstoff ... 14
5.1.1 Rohling ... 14
5.1.2 Härte des Schafts ... 14
5.1.3 Arbeitsteil ... 14
5.2 Bezeichnung, Farbkennzeichnung, Korngrößen ... 14
5.2.1 Bezeichnung ... 14
5.2.2 Farbkennzeichnung ... 15
5.2.3 Korngrößenverteilung ... 15
5.2.4 Korngrößen ... 15
5.3 Maße ... 16
5.3.1 Vorgesehene Maße der Gesamtlängen ... 16
5.3.2 Vorgesehene Maße für den Schaft ... 18
5.3.3 Maße des Arbeitsteils ... 18
5.4 Biegeprüfung zur Überprüfung der Instrumentenfestigkeit ... 19
5.4.1 Allgemeines ... 19
5.4.2 Auswirkung auf den Rundlauf ... 19
5.4.3 Bruchprüfung ... 19
5.5 Beständigkeit bei der Aufbereitung und Wiederaufbereitung ... 21
6 Messungen und Prüfverfahren ... 21
6.1 Probenahme ... 21
6.2 Prüfen der Maße ... 21
6.3 Prüfung des Rundlaufs ... 21
6.4 Prüfung der Beständigkeit bei der Aufbereitung und Wiederaufbereitung ... 21
6.4.1 Probenahme ... 21
6.4.2 Geräte ... 22
6.4.3 Reagens ... 22
6.4.4 Vorbereitung der Prüflinge ... 22
6.4.5 Durchführung der Prüfung ... 22
6.5 Sichtprüfung ... 22
7 Kennzeichnung und Verpackung ... 22
7.1 Kennzeichnung auf rotierenden Diamantinstrumenten ... 22
7.2 Etikettierung auf der Verpackung ... 22
8 Gebrauchsanweisung, Aufbereitung und Wiederaufbereitung ... 23

Literaturhinweise **24**

Bilder

Bild 1 — Rohling **13**

Bild 2 — Rotierendes Diamantinstrument **13**

Tabellen

Tabelle 1 — Bezeichnung, Farbkennzeichnung, Korngrößen für Diamantkörnungen **16**

Tabelle 2 — Gesamtlänge L_2 für Instrumente mit einer Arbeitsteillänge bis zu 5 mm **16**

Tabelle 3 — Gesamtlänge L_2 für Instrumente mit einer Arbeitsteillänge über 5 mm und bis zu 7,5 mm **17**

Tabelle 4 — Gesamtlänge L_2 für Instrumente mit einer Arbeitsteillänge über 7,5 mm und bis zu 9 mm **17**

Tabelle 5 — Gesamtlänge L_2 für Instrumente mit einer Arbeitsteillänge über 9 mm und bis zu 12 mm **17**

Tabelle 6 — Grenzabmaße des Nenndurchmessers des Arbeitsteils **18**

Tabelle 7 — Rundlauf des Arbeitsteils **18**

Tabelle 8 — Messpunkt im Verhältnis zur Form des Arbeitsteils **19**

Tabelle 9 — Prüfkraft F_2 für ausgewählte Werte von L und D **20**