DIN EN ISO 18675:2023-04 (D)

Zahnheilkunde - Maschinell bearbeitbare Keramikrohlinge (ISO 18675:2022); Deutsche Fassung EN ISO 18675:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4
Vorwort 5
Einleitung 6
1 Anwendungsbereich 7
2 Normative Verweisungen 7
3 Begriffe 7
3.1 Werkstoffe 7
3.2 Eigenschaften 7
3.3 Rohlingsarten 8
3.4 Probekörper 8
4 Homogenität partiell gesinterter Zirkonoxidrohlinge 9
4.1 Klassifizierung 9
4.2 Bestimmung des Vergrößerungsfaktors, *d* 9
4.2.1 Rohlinge, die für alle drei Raumdimensionen durch einen Vergrößerungsfaktor charakterisiert sind 9
4.2.2 Durch zwei oder drei Vergrößerungsfaktoren charakterisierte Rohlinge 12
4.3 Empfehlungen 12
4.4 Prüfbericht 13
5 Verzug 14
5.1 Prüfverfahren 14
5.1.1 Große Zirkonoxidrohlinge 14
5.1.2 Mittelgroße und kleine Zirkonoxidrohlinge 15
5.2 Empfehlungen 15
5.3 Prüfbericht 15
6 Maßhaltigkeit nach der Kristallisation von maschinell bearbeiteten Glaskeramiken 16
6.1 Allgemeines 16
6.2 Prüfverfahren 16
6.2.1 Probenvorbereitung 16
6.2.2 Charakterisierung vor der Wärmebehandlung 16
6.2.3 Wärmebehandlung 18
6.2.4 Charakterisierung nach der Wärmebehandlung 18
6.3 Prüfbericht 19
7 Schäden durch Bearbeitung 20
7.1 Allgemeines 20
7.2 Prüfverfahren 20
7.3 Prüfbericht 20
8 Bearbeitbarkeit unter Verwendung des Merlon-Prüfverfahrens 21
8.1 Allgemeines 21
8.2 Prüfverfahren 21
8.2.1 Maße der Prüfgeometrien 21
8.2.2 Maschinelle Bearbeitung 22
8.2.3 Charakterisierung des gefrästen Probekörpers 23
8.3 Empfehlungen 24
8.4 Prüfbericht 24
Literaturhinweise 26

Bilder

Bild 1 — Schematische Abbildung der Verzugsprüfung, *e* **14**
Bild 2 — Probekörpermaße zur Ebenheitsbestimmung und Ebenheitsdefinition **17**
Bild 3 — Geometrie von Standard-Merlon-Probekörpern **22**
Bild 4 — Merlon-Prüfgeometrie, einschließlich Präparationsgrenze, Stützstift und Einsetzrichtung **23**
Bild 5 — Intakte im Vergleich zu gebrochener Zinne **24**