

DIN ISO/TR 18845:2018-12 (D)

Zahnheilkunde - Prüfverfahren zur Maschinengenauigkeit von computergesteuerten Fräsmaschinen (ISO/TR 18845:2017)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	3
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Empfehlungen.....	6
5 Prüfverfahren.....	6
5.1 Zielrestorationen	6
5.2 Prüfkörper	7
5.3 Konstruktion der drei-dimensionalen Daten.....	7
5.4 Fertigung der Restaurationen	12
5.5 Beurteilung der Genauigkeit	12
5.5.1 Allgemeines	12
5.5.2 Klasse-II-Inlay.....	12
5.5.3 Krone	14
5.5.4 Viergliedrige Brücke	16
6 Prüfbericht	17
7 Angaben	17
Anhang A (informativ) Flussdiagramm des Prüfverfahrens.....	18
Anhang B (informativ) Prüfverfahren mit einem Koordinatenmessgerät (KMG)	19
B.1 Allgemeines	19
B.2 Prüfverfahren	19
B.2.1 Allgemeines	19
B.2.2 Genauigkeit der Krone.....	20
B.2.3 Genauigkeit der Brücke mit kurzer Spannweite.....	21
B.2.4 Genauigkeit der Brücke mit mittlerer Spannweite	22
B.2.5 Genauigkeit des Vollkiefers	23
B.3 Fertigung der Prüfkörper	23
B.3.1 Positionierung im Rohling.....	23
B.3.2 Fertigung	24
B.4 Messung	24
B.5 Analyse.....	25
B.5.1 Einzelkronen-Prüfkörper	25
B.5.2 Brücken-Prüfkörper	26
B.6 Prüfbericht	27
Anhang C (informativ) Inhalt des Prüfberichts	28
C.1 Stumpf-Prüfverfahren.....	28
C.2 KMG-Verfahren	30
Literaturhinweise	32