

DIN EN ISO 28319:2018-08 (D)

Zahnheilkunde - Laserschweißen und Zulegematerialien (ISO 28319:2018); Deutsche Fassung EN ISO 28319:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Anforderungen.....	7
4.1 Chemische Zusammensetzung.....	7
4.1.1 Zusammenzufügende metallische Werkstoffe.....	7
4.1.2 Zulegematerial	7
4.1.3 Gefährliche Elemente im Zulegematerial	7
4.2 Bioverträglichkeit	7
4.3 Mechanische Festigkeit einer Laserschweißverbindung (Zugfestigkeit)	7
4.4 Korrosionsbeständigkeit	8
4.4.1 Statische Immersionsprüfung.....	8
4.4.2 Aussehen nach der Korrosionsbelastung.....	8
4.5 Laserschweißverfahren	8
5 Probenahme.....	8
6 Herstellung der Probekörper.....	8
6.1 Allgemeines.....	8
6.2 Probekörper für die Zugprüfung.....	9
6.2.1 Allgemeines.....	9
6.2.2 Durchführung	10
6.3 Probekörper für die Korrosionsprüfung.....	10
6.3.1 Allgemeines.....	10
6.3.2 Schweißnahtgeometrie	11
7 Messungen und Prüfverfahren	12
7.1 Sichtprüfung.....	12
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	12
7.3 Zugprüfung.....	12
7.3.1 Allgemeines.....	12
7.3.2 Bewertung der Ergebnisse der Zugprüfung.....	12
7.3.3 Berechnung der Zugfestigkeit	12
7.4 Statische Immersionsprüfung auf Korrosionsbeständigkeit.....	13
7.4.1 Reagenzien	13
7.4.2 Prüfgerät.....	13
7.4.3 Prüflösung	13
7.4.4 Prüfverfahren.....	13
7.4.5 Analyse.....	13
7.4.6 Mikroskopische Untersuchung.....	13
7.4.7 Bericht.....	13
8 Gebrauchsanweisung.....	14
9 Kennzeichnung und Etikettierung.....	14
9.1 Kennzeichnung.....	14

9.2	Etikettierung	14
10	Prüfbericht	15
	Anhang A (informativ) Laserschweißverfahren	16
	Literaturhinweise	19