

DIN EN ISO 15912:2016-08 (D)

Zahnheilkunde - Hochtemperaturbeständige Einbettmassen und Stumpfmaterialien (ISO 15912:2016); Deutsche Fassung EN ISO 15912:2016

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 7 |
| 3 Begriffe..... | 8 |
| 4 Einteilung..... | 9 |
| 5 Anforderungen..... | 10 |
| 5.1 Allgemeines..... | 10 |
| 5.2 Materialkonsistenz und Fehlen von Verunreinigungen..... | 10 |
| 5.3 Fließfähigkeit..... | 10 |
| 5.4 Erstarrungsbeginn..... | 10 |
| 5.5 Druckfestigkeit..... | 10 |
| 5.6 Lineare Wärmeausdehnung..... | 10 |
| 5.7 Hinreichende Expansion für Typ-1- und Typ-2-Materialien..... | 10 |
| 6 Probenahme, Prüfbedingungen und Mischen..... | 11 |
| 6.1 Probenahme..... | 11 |
| 6.2 Prüfbedingungen..... | 11 |
| 6.3 Mischen..... | 11 |
| 6.3.1 Geräte..... | 11 |
| 6.3.2 Durchführung..... | 11 |
| 7 Prüfverfahren..... | 12 |
| 7.1 Materialkonsistenz und Fehlen von Verunreinigungen..... | 12 |
| 7.1.1 Durchführung..... | 12 |
| 7.1.2 Prüfbericht..... | 12 |
| 7.2 Fließfähigkeit..... | 12 |
| 7.2.1 Geräte..... | 12 |
| 7.2.2 Anzahl der Probekörper..... | 12 |
| 7.2.3 Durchführung..... | 12 |
| 7.2.4 Auswertung..... | 13 |
| 7.2.5 Prüfbericht..... | 13 |
| 7.3 Erstarrungsbeginn..... | 13 |
| 7.3.1 Geräte..... | 13 |
| 7.3.2 Durchführung..... | 14 |
| 7.3.3 Anzahl der Bestimmungen..... | 15 |
| 7.3.4 Auswertung..... | 16 |
| 7.3.5 Prüfbericht..... | 16 |
| 7.4 Druckfestigkeit..... | 16 |
| 7.4.1 Geräte..... | 16 |
| 7.4.2 Anzahl der Probekörper..... | 16 |
| 7.4.3 Herstellung der Probekörper..... | 17 |
| 7.4.4 Prüfung..... | 18 |
| 7.4.5 Auswertung..... | 18 |
| 7.4.6 Prüfbericht..... | 18 |
| 7.5 Lineare Wärmeausdehnung..... | 19 |

| | | |
|-------|---|----|
| 7.5.1 | Geräte..... | 19 |
| 7.5.2 | Anzahl der Probekörper | 19 |
| 7.5.3 | Herstellung der Probekörper..... | 20 |
| 7.5.4 | Prüfung zur Messung der linearen thermischen Expansion von Typ-1-, Typ-2- und Typ-3- Materialien | 20 |
| 7.5.5 | Prüfverfahren zur Messung der linearen thermischen Längenänderungen bei einem Typ-4-Produkt..... | 21 |
| 7.5.6 | Auswertung | 22 |
| 7.5.7 | Prüfbericht | 23 |
| 7.6 | Hinreichende Expansion bei Typ-1- und Typ-2-Produkten | 23 |
| 7.6.1 | Allgemeines..... | 23 |
| 7.6.2 | Typ-1- und Typ-2-Produkte für das Gießen von dentalen metallischen Werkstoffen | 23 |
| 7.6.3 | Typ-1-Produkte für dentale Presskeramiken..... | 25 |
| 7.6.4 | Auswertung | 27 |
| 7.6.5 | Prüfbericht | 27 |
| 8 | Gebrauchsanweisung..... | 27 |
| 8.1 | Allgemeines..... | 27 |
| 8.2 | Gebrauchsangaben | 27 |
| 8.3 | Physikalische Eigenschaften..... | 28 |
| 8.4 | Sicherheitskennzeichnung und Anweisungen für ein quarzhaltiges Produkt..... | 29 |
| 9 | Kennzeichnung | 29 |
| 9.1 | Allgemeines..... | 29 |
| 9.2 | Pulverbehälter | 29 |
| 9.2.1 | Außenbehälter | 29 |
| 9.2.2 | Einzelpackungen | 30 |
| 9.3 | Flüssigkeitsbehälter..... | 30 |
| 10 | Verpackung | 31 |
| 10.1 | Pulver..... | 31 |
| 10.2 | Flüssigkeit..... | 31 |
| | Literaturhinweise | 32 |