

DIN EN ISO 3823-2:2008-11 (D)

Zahnheilkunde - Rotierende Bohrinstrumente - Teil 2: Finierer (ISO 3823-2:2003+Amd 1:2008); Deutsche Fassung EN ISO 3823-2:2003+A1:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	5
Vorwort der Änderung A1	6
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich	8
2 Normative Verweisungen.....	8
3 Einteilung.....	8
4 Maßbuchstaben für Abmessungen.....	8
5 Anforderungen	9
5.1 Werkstoff	9
5.1.1 Arbeitsteil	9
5.1.2 Schaft	9
5.2 Form	9
5.3 Maße und Anzahl der Schneiden	9
5.3.1 Einheiten für Längen und Winkel.....	9
5.3.2 Arbeitsteil	9
5.3.3 Schaft	9
5.3.4 Gesamtlänge	9
5.3.5 Bilder und Tabellen für Stahlfinierer.....	10
5.3.6 Bilder und Tabellen für Hartmetallfinierer.....	17
5.4 Rundlauf	45
5.5 Reinigung, Desinfektion und Sterilisation	45
5.5.1 Reinigung und Desinfektion	45
5.5.2 Sterilisation	45
5.6 Halsfestigkeit.....	45
5.7 Farbkennzeichnung der Hartmetallfinierer	45
6 Prüfverfahren	46
6.1 Form	46
6.2 Maße und Anzahl der Schneiden	46
6.3 Rundlauf	46
6.4 Korrosionsbeständigkeit (nach ISO 13402)	46
6.4.1 Ausrüstung.....	46
6.4.2 Reagenzien	46
6.4.3 Vorbereitung des Prüflings.....	46
6.4.4 Durchführung	46
6.4.5 Beurteilung	46
6.5 Halsfestigkeit.....	47
6.5.1 Allgemeines.....	47
6.5.2 Prüfkraft F für Stahlfinierer.....	47
6.5.3 Prüfkraft F für Hartmetallfinierer	49
7 Qualitätskontrolle	54
7.1 Probenahme	54
7.2 Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL)	54
8 Kennzeichnung	54
9 Verpackung	54
Literaturhinweise	55