

# E DIN EN ISO 6877:2024-04 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-03-08

Zahnheilkunde - Endodontische Obturationswerkstoffe (ISO/DIS 6877:2024);  
Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6877:2024

Dentistry - Endodontic obturating materials (ISO/DIS 6877:2024); German and English  
version prEN ISO 6877:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung.....	12
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen.....	13
3 Begriffe.....	14
4 Anforderungen.....	16
4.1 Aussehen.....	16
4.2 Länge.....	16
4.3 Allgemeines.....	16
4.4 Nenngröße und Grenzabmaße.....	16
4.5 Farbkennzeichnung.....	17
4.6 Konizität.....	17
4.7 Trägerbasierte Obturationswerkstoffe.....	20
4.8 Sprödigkeit.....	21
4.9 Röntgensichtbarkeit.....	21
5 Probenahme.....	21
6 Prüfverfahren.....	21
6.1 Prüfbedingungen.....	21
6.2 Sichtprüfung.....	21
6.2.1 Allgemeines.....	21
6.3 Länge.....	22
6.3.1 Ausrüstung.....	22
6.3.2 Verfahren.....	22
6.4 Messungen von Konizität und Nenngröße.....	22
6.4.1 Ausrüstung.....	22
6.4.2 Verfahren für die Konizität von Standardstiften und größeren konischen Stiften.....	22
6.4.3 Verfahren für die anfängliche Konizität von variablen konischen Stiften.....	23
6.5 Sprödigkeit.....	23
6.5.1 Allgemeines.....	23
6.5.2 Ausrüstung.....	23
6.5.3 Prüfverfahren.....	23
6.5.4 Auswertung der Ergebnisse.....	24
6.6 Röntgensichtbarkeit.....	25
6.6.1 Ausrüstung.....	25
6.6.2 Prüfverfahren.....	25
6.6.3 Auswertung der Ergebnisse.....	26
6.7 Schmelze-Massefließrate.....	26
7 Produktinformationen.....	26
7.1 Kennzeichnung.....	26

<b>7.2</b>	<b>Verpackung und Kennzeichnung .....</b>	<b>26</b>
	<b>Anhang A (normativ) Prüfung der Schmelze-Massefließrate.....</b>	<b>30</b>
<b>A.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>30</b>
<b>A.1.1</b>	<b>Einleitung.....</b>	<b>30</b>
<b>A.1.2</b>	<b>Ausrüstung .....</b>	<b>30</b>
<b>A.1.3</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>30</b>
<b>A.1.4</b>	<b>Auswertung der Ergebnisse.....</b>	<b>32</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>34</b>

#### **Bilder**

<b>Bild 1</b>	<b>— Schematische Darstellung eines Standardstiftes oder größeren konischen Stiftes.....</b>	<b>18</b>
<b>Bild 3</b>	<b>— Gerät zur Prüfung der Sprödigkeit .....</b>	<b>25</b>
<b>Bild A.1</b>	<b>— Prüfgerät für die Schmelze-Massefließrate .....</b>	<b>32</b>

#### **Tabellen**

<b>Tabelle 1</b>	<b>— Bezeichnung der Nenngröße, Maße der Spitzendurchmesser bei 3 mm und 16 mm von der Spitze und Farbkennzeichnung für Standardstifte.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 2</b>	<b>— Bezeichnung der Nenngröße, Maße der Spitzendurchmesser bei 3 mm und 16 mm von der Spitze, für größere konische Stifte verschiedener Konizitäten.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 3</b>	<b>— Anforderungen an Kennzeichnung, Markierung und Gebrauchsanweisung .....</b>	<b>27</b>