

# DIN EN 10244-2:2023-10 (D)

## Stahldraht und Drahterzeugnisse - Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht - Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierungen; Deutsche Fassung EN 10244-2:2023

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 7     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 8     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 8     |
| 3 Begriffe .....  | 8     |
| 4 Anforderungen an den Überzug .....  | 9     |
| 4.1 Anforderungen an das Überzugsmetall.....  | 9     |
| 4.2 Anforderungen an den Überzug auf dem Draht .....  | 9     |
| 4.2.1 Masse des Überzuges.....  | 9     |
| 4.2.2 Aussehen des Überzuges.....   | 11    |
| 4.2.3 Eintauchprüfung.....  | 11    |
| 4.2.4 Spezielle Oberflächenausführungen .....   | 12    |
| 4.2.5 Haftfestigkeit des Überzuges .....  | 12    |
| 5 Prüfungen .....   | 14    |
| 5.1 Probenahme.....   | 14    |
| 5.2 Bestimmung der Masse des Überzuges .....  | 14    |
| 5.2.1 Allgemeines.....  | 14    |
| 5.2.2 Gravimetrisches Verfahren.....  | 14    |
| 5.2.3 Gasvolumetrisches Verfahren.....  | 15    |
| 5.3 Eintauchprüfung.....  | 20    |
| 5.3.1 Kurzbeschreibung.....   | 20    |
| 5.3.2 Reagenzien .....  | 20    |
| 5.3.3 Vorbereitung der Probe .....  | 21    |
| 5.3.4 Versuchsdurchführung.....   | 21    |
| 5.3.5 Bewertung des Ergebnisses .....   | 21    |
| Literaturhinweise .....   | 22    |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Bewertung der Haftfestigkeit des Überzuges.....  | 14    |
| Bild 2 — Prüfgerät für das gasvolumetrische Verfahren zur Bestimmung der Masse des<br>Zinküberzuges ..... | 17    |
| Bild 3 — Prüfgerät für das gasvolumetrische Verfahren zur Bestimmung der Masse des<br>Zinküberzuges ..... | 18    |
| <b>Tabellen</b>   |       |
| Tabelle 1 — Anforderungen an die Masse eines Zink-Überzuges .....   | 9     |
| Tabelle 2 — Anforderungen an die Masse eines Zink-Aluminium-Überzuges .....                               | 10    |
| Tabelle 3 — Mindestanzahl von Eintauchvorgängen.....  | 12    |
| Tabelle 4 — Empfohlene Längen der Proben .....  | 16    |