

DIN EN 10223-4:2013-02 (D)

Stahldraht und Drahterzeugnisse für Zäune und Drahtgeflechte - Teil 4: Geschweißte Gitter aus Stahldraht für Zäune; Deutsche Fassung EN 10223-4:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Angaben die vom Besteller bereitgestellt werden müssen	6
5 Herstellung	6
5.1 Ausgangswerkstoff	6
5.2 Fertigung	6
5.2.1 Rollen	6
5.2.2 Elemente	7
5.3 Schweißen	7
6 Anforderungen	7
6.1 Zugfestigkeit	7
6.2 Toleranzen für die Drahtdurchmesser	7
6.3 Überzüge	7
6.3.1 Überzüge aus Zink und Zinklegierungen	7
6.3.2 Organische Beschichtungen	8
6.4 Toleranz für die Gittermaße	8
6.5 Scherfestigkeit der Schweißstelle	8
7 Probenahme und Prüfung	8
8 Dokumentation der Prüfung	9
9 Prüfverfahren	9
9.1 Zugversuch	9
9.2 Drahtmaße	9
9.3 Scherfestigkeit der Schweißstelle	9
9.4 Prüfungen des Überzugs	9
9.4.1 Vor dem Schweißen aufgebracht Überzug aus Zink oder Zinklegierung	9
9.4.2 Geschweißtes Gitter mit einem nach dem Schweißen aufgebracht Überzug aus Zink oder Zinklegierung	9
9.4.3 Schmelztauchüberzüge aus Zink oder Zinklegierung in einem diskontinuierlichen Verfahren (Elemente)	9
9.4.4 Organische Beschichtung nach der Fertigung	9
10 Lieferart	9
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für die Scherfestigkeit der Schweißstelle (des geschweißten Gitters)	10