

# DIN EN 12697-31:2007-06 (D)

## Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 31: Herstellung von Probekörpern mit dem Gyrator-Verdichter; Deutsche Fassung EN 12697-31:2007

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe und Symbole .....	7
3.1 Begriffe .....	7
3.2 Symbole .....	8
4 Kurzbeschreibung .....	9
5 Prüfeinrichtung .....	9
5.1 Prüfgerät .....	9
5.2 Metallische Probenformen .....	10
5.3 Runde Metalleinsätze .....	10
5.4 Einrichtung zur Messung des Abstandes zwischen den Einsätzen .....	10
5.5 Einrichtung zum Zählen der Anzahl der Achsendrehungen auf 1 Umdrehung genau .....	10
6 Probekörperherstellung .....	10
6.1 Masse des in die Probenform einzubringenden Mischgutes .....	10
6.1.1 Herstellung von Probekörpern für weitere mechanische Prüfungen .....	10
6.1.2 Herstellung von Probekörpern für die Prüfung des Hohlraumgehalts .....	10
6.2 Probekörperherstellung .....	11
7 Durchführung der Prüfung .....	11
7.1 Voreinstellung .....	11
7.1.1 Vorlast .....	11
7.1.2 Kraft .....	12
7.1.3 Einstellung des Neigungswinkels .....	12
7.1.4 Drehzahl .....	12
7.1.5 Prüftemperatur .....	12
7.2 Verdichtung .....	12
7.2.1 Beginn der Verdichtung .....	12
7.2.2 Probekörper für die Prüfung des Hohlraumgehalts .....	12
7.2.3 Probekörper für weitere Prüfungen .....	12
8 Prüfbericht .....	13
9 Präzision .....	14
<b>Anhang A (normativ) Verfahren zur Einstellung des Winkels und der Kraft bei verschiedenen Gyrator-Verdichtertypen unter Verwendung von Referenzmaterial .....</b>	<b>15</b>
A.1 Anwendungsbereich .....	15
A.2 Kurzbeschreibung .....	15
A.3 Verfahren zur Typprüfung von Gyrator-Verdichtern .....	15
A.3.1 Referenzmaterialien für die Typprüfung von Gyrator-Verdichtern .....	15
A.3.2 Kraft .....	16
A.3.3 Prüfung des Winkels des Gyrator-Verdichtertyps .....	17
A.4 Verfahren zur Prüfung der Konformität eines Gyrator-Verdichters mit einem bestimmten Typ .....	17
A.5 Zusammenfassung der Gyrator-Kalibrierungskette .....	18

<b>Anhang B (normativ) Verfahren zur Bestimmung des inneren Gyrator-Winkels von Gyrator-</b>	
<b>Verdichtern mit Hilfe eines in sich geschlossenen Messinstruments</b> .....	<b>19</b>
<b>B.1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>19</b>
<b>B.2 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>19</b>
<b>B.3 Prüfeinrichtung</b> .....	<b>19</b>
<b>B.3.1 Messinstrument</b> .....	<b>19</b>
<b>B.3.2 Statischer Winkellehrenblock</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4 Durchführung</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4.1 Allgemeines</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4.2 Bestimmung des Innenwinkels unten</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4.3 Bestimmung des Innenwinkels oben</b> .....	<b>21</b>
<b>B.4.4 Wiederholungen der Innenwinkelbestimmung oben und unten</b> .....	<b>22</b>
<b>B.5 Berechnung</b> .....	<b>22</b>
<b>B.6 Übereinstimmung</b> .....	<b>24</b>
<b>B.7 Prüfbericht</b> .....	<b>24</b>
<b>B.8 Präzisionsangaben</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung des inneren Gyrator-Winkels und verwandter</b>	
<b>Parameter von Gyrator-Verdichtern (GC) durch Lastsimulation</b> .....	<b>25</b>
<b>C.1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>25</b>
<b>C.2 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.3 Durchführung</b> .....	<b>25</b>
<b>C.4 Berechnung der Ergebnisse</b> .....	<b>25</b>
<b>C.5 Übereinstimmung</b> .....	<b>26</b>
<b>C.6 Prüfbericht</b> .....	<b>27</b>
<b>C.7 Präzision und systematische Abweichungskomponente</b> .....	<b>27</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>28</b>