DIN EN 15167-2:2006-12 (D)

Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Konformitätsbewertung; Deutsche Fassung EN 15167-2:2006

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Aufgaben des Herstellers ... 8
4.1 Werkseigene Produktionskontrolle ... 8
4.1.1 Konzept ... 8
4.1.2 Werkqualitätshandbuch ... 9
4.1.3 Managementsysteme ... 9
4.1.4 Dokumentationssystem ... 10
4.2 Interne Qualitätslenkung ... 10
4.2.1 Prozesslenkung ... 10
4.2.2 Messung und Prüfung ... 11
4.2.3 Handhabung, Lagerung, Verpackung und Versand ... 11
4.3 Interne Überwachungsprüfungen von Proben ... 11
4.3.1 Probenahme und Prüfung ... 11
4.3.2 Korrekturmaßnahmen ... 11
4.3.3 Mess- und Prüfmittel für die internen Überwachungsprüfungen ... 12
4.3.4 Qualitätsaufzeichnungen ... 12

5 Aufgaben der Zertifizierungsstelle ... 12
5.1 Allgemeines ... 12
5.2 Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Produktionskontrolle ... 12
5.2.1 Überwachungsaufgaben ... 12
5.2.2 Häufigkeit der Überwachung ... 13
5.2.3 Berichte ... 13
5.3 Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen an Proben ... 13
5.3.1 Auswertungsaufgaben ... 13
5.3.2 Anzahl und Zeitpunkt der Auswertungen ... 13
5.3.3 Überprüfungszeitraum ... 13
5.3.4 Auswertung der Prüfergebnisse ... 13
5.3.5 Berichte ... 13
5.4 Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die im Werk/Herstellerdepot entnommen wurden, sowie Erstprüfung ... 14
5.4.1 Probenahme ... 14
5.4.2 Anzahl der Proben ... 14
5.4.3 Eigenschaften und Prüfverfahren ... 14
5.4.4 Prüfung ... 14
5.4.5 Auswertung der Prüfergebnisse ... 14
5.4.6 Berichte ... 15
5.4.7 Vergleichsprüfungen ... 15
5.5 Erstinspektion des Werks und der Produktionskontrolle ... 15
5.5.1 Inspektion eines neuen Werks ... 15
5.5.2 Inspektion eines bestehenden Werks ... 15
5.5.3 Beurteilungskriterien für die Produktionseinrichtungen ... 15
5.5.4 Beurteilungskriterien für Laboratorien ... 16
5.5.5 Berichte ... 16
5.6 Bewertung der Prüfergebnisse während des Anfangszeitraums ... 16
5.6.1 Anfangszeitraum ... 16

5.6.2 Auswertung der Prüfergebnisse ... 16
5.6.3 Berichte ... 16

6 Maßnahmen bei Nichtkonformität ... 16
6.1 Maßnahmen, die der Hersteller ergreifen muss ... 16
6.2 Maßnahmen, die die Zertifizierungsstelle ergreifen muss ... 17
6.2.1 Infolge der Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Produktionskontrolle (siehe 5.2) und der Auswertung der Ergebnisse der internen Überwachungsprüfungen (siehe 5.3) ... 17
6.2.2 Infolge der Auswertung der Ergebnisse der Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die im Werk/Herstellerdepot entnommen wurden (siehe 5.4 und Anhang A) ... 17

7 Verfahren für die Konformitätszertifizierung durch eine unabhängige Stelle ... 17

8 Konformitätszertifikate und Konformitätszeichen ... 18

9 Anforderungen an Auslieferungsstellen ... 18
9.1 Allgemeine Anforderungen ... 18
9.2 Aufgaben des Zwischenhändlers ... 18
9.2.1 Maßnahmen zur Sicherung der Hüttensandmehlqualität ... 18
9.2.2 Bestätigungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle genommen wurden ... 19
9.3 Aufgaben der unabhängigen Stelle ... 19
9.3.1 Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der Maßnahmen zur Sicherung der Hüttensandmehlqualität und der Bestätigungsprüfung ... 19
9.3.2 Fremdüberwachungsprüfungen von Proben, die an der Auslieferungsstelle entnommen wurden ... 19
9.3.3 Zu treffende Entscheidungen ... 19

Anhang A (normativ) **Bewertung der Repräsentativität und der Genauigkeit der Ergebnisse der Prüfung des Aktivitätsindexes nach 28 Tagen ... 22**
A.1 Allgemeines ... 22
A.2 Berücksichtigte Ergebnisdatensätze ... 22
A.3 Beurteilungsverfahren ... 22
A.3.1 Einleitung ... 22
A.3.2 Formelzeichen ... 22
A.3.3 Beurteilung, ob Datensatz A und Datensatz B zur selben Grundgesamtheit gehören (Überprüfung auf Probenahmefehler) ... 23
A.3.4 Vergleich zwischen Datensatz B und Datensatz C zur Prüfung der Genauigkeit der internen Überwachungsprüfungen (Überprüfung auf Prüffehler) ... 23

Literaturhinweise ... 24