

DIN EN 15167-1:2006-12 (D)

Hüttensandmehl zur Verwendung in Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 1: Definitionen, Anforderungen und Konformitätskriterien; Deutsche Fassung EN 15167-1:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bestandteile	8
5 Festlegungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Chemische Anforderungen	8
5.3 Physikalische Anforderungen.....	9
5.3.1 Feinheit.....	9
5.3.2 Anforderungen, die nach dem Mischen mit dem Prüfzement erfüllt werden müssen.....	9
5.4 Sonstige Anforderungen	10
5.4.1 Dauerhaftigkeitsanforderungen.....	10
5.4.2 Freisetzung von gefährlichen Stoffen und radioaktiver Strahlung.....	10
5.5 Informationen, die auf Anfrage zur Verfügung zu stellen sind.....	10
6 Verpackung und Kennzeichnung	10
7 Probenahme	11
8 Bewertung der Konformität.....	11
8.1 Allgemeine Anforderungen	11
8.2 Statistische Konformitätskriterien.....	12
8.2.1 Allgemeines	12
8.2.2 Prüfung anhand von Variablen	13
8.2.3 Prüfung anhand von Attributen	14
8.3 Konformitätskriterien für Einzelergebnisse	14
Anhang A (normativ) Verfahren zur Bestimmung des Feuchtegehalts von Hüttensandmehl	15
A.1 Kurzbeschreibung	15
A.2 Prüfeinrichtung.....	15
A.2.1 Waage mit einer Genauigkeit von 0,001 g.....	15
A.2.2 Flacher Behälter mit einem Fassungsvermögen von etwa 20 g	15
A.2.3 Elektrischer Wärmeschrank mit natürlicher Belüftung, der sich auf (110 ± 5) °C einstellen lässt.....	15
A.2.4 Exsikkator, der getrocknetes Magnesiumperchlorat enthält.....	15
A.3 Durchführung.....	15
A.4 Berechnung.....	15
A.5 Prüfbericht	15
Anhang ZA (informativ) Abschnitte dieser Europäischen Norm, die wesentliche Anforderungen oder andere Vorgaben von EG-Richtlinien betreffen	16
ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Abschnitte	16
ZA.2 Verfahren der Konformitätsbescheinigung von Hüttensandmehl	18
ZA.2.1 System der Konformitätsbescheinigung	18
ZA.2.2 EG-Zertifikat und Konformitätserklärung	19
Z.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung.....	20
Literaturhinweise.....	24