

# DIN EN 1806:2006-10 (D)

## Abgasanlagen - Keramik-Formblöcke für einschalige Abgasanlagen - Anforderungen und Prüfmethode; Deutsche Fassung EN 1806:2006

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Typen von Formblöcken .....	10
5 Werkstoffe .....	11
5.1 Formblöcke .....	11
5.2 Wärmedämmung .....	11
5.2.1 Allgemeines .....	11
5.2.2 Form .....	12
5.2.3 Wärmedurchgang der Dämmung .....	12
5.2.4 Wärmedurchlasswiderstand .....	12
6 Zulässige Maßabweichungen .....	12
6.1 Innenmaße .....	12
6.2 Höhe .....	12
6.3 Schrägführung .....	12
6.4 Geradheit .....	12
6.5 Rechtwinkligkeit der Enden .....	12
6.6 Rechtwinkligkeit und Ebenheit der Wände .....	12
6.7 Fugen .....	13
6.8 Wandverbundanschluss .....	13
6.9 Zulässige Abweichung der Dicke der Dämmung .....	13
7 Prüflast .....	13
7.1 Gerade Formblöcke .....	13
7.2 Schrägführungs-Formblöcke .....	13
7.3 Mindestlast für Abschnitte mit Reinigungsöffnungen .....	13
7.4 Adhäsion zwischen Außenwand und Dämmung .....	14
8 Gasdichtheit und thermische Prüfung .....	14
8.1 Gerade Formblöcke .....	14
8.1.1 Allgemeines .....	14
8.1.2 Erstprüfung der Gasdichtheit .....	14
8.1.3 Thermische Prüfung .....	14
8.1.4 Enddichtheit nach der thermischen Prüfung .....	14
8.2 Schrägführungs-Formblöcke .....	15
9 Widerstandsfähigkeit gegen Kondensat .....	15
10 Korrosionswiderstand .....	15
11 Wasseraufnahme und Rohdichte .....	15
11.1 Allgemeines .....	15
11.2 Wasseraufnahme .....	16
11.3 Rohdichte .....	16
12 Beständigkeit gegen Kehrbeanspruchung .....	16
13 Strömungswiderstand .....	16
14 Wärmedurchlasswiderstand .....	16

15	Feuerwiderstand.....	16
15.1	Wirkrichtung von innen nach außen.....	16
15.1.1	Prüfung bei normalen Betriebsbedingungen.....	16
15.1.2	Prüfung der Rußbrandbeständigkeit .....	16
15.2	Wirkrichtung von außen nach außen.....	17
16	Frost-Tauwasserbeständigkeit.....	17
17	Beurteilung der Konformität.....	17
17.1	Allgemeines.....	17
17.2	Erstprüfung .....	17
17.3	Weitere Typprüfungen.....	17
17.4	Werkseigene Produktionskontrolle .....	17
18	Prüfungen.....	18
18.1	Innenmaße .....	18
18.2	Höhe.....	18
18.3	Winkel.....	18
18.4	Geradheit .....	19
18.5	Rechtwinkligkeit der Enden.....	19
18.5.1	Prüfung mittels einer Lehre.....	19
18.5.2	Prüfung durch direkte Messung.....	20
18.6	Rechtwinkligkeit und Ebenheit der Wände .....	21
18.7	Prüflast.....	22
18.7.1	Prüfkörper.....	22
18.7.2	Prüfeinrichtung .....	22
18.7.3	Prüfverfahren .....	22
18.8	Thermische Prüfung.....	24
18.8.1	Prüfeinrichtung .....	24
18.8.2	Prüfkörper .....	25
18.8.3	Durchführung.....	25
18.8.4	Messung der Leckrate.....	29
18.9	Korrosionswiderstand.....	29
18.9.1	Probekörper.....	29
18.9.2	Prüfeinrichtung .....	30
18.9.3	Durchführung.....	30
18.9.4	Auswertung der Prüfergebnisse .....	31
18.10	Wasseraufnahme .....	31
18.10.1	Probekörper.....	31
18.10.2	Prüfeinrichtung .....	31
18.10.3	Durchführung.....	31
18.10.4	Auswertung der Prüfergebnisse .....	31
18.11	Rohdichte .....	32
18.11.1	Probekörper.....	32
18.11.2	Prüfeinrichtung .....	32
18.11.3	Durchführung.....	32
18.11.4	Auswertung der Prüfergebnisse .....	32
18.12	Prüfung der Beständigkeit gegenüber Kehrbeanspruchung.....	33
18.12.1	Probekörper.....	33
18.12.2	Prüfeinrichtung .....	33
18.12.3	Durchführung.....	33
18.13	Prüfung der Widerstandsfähigkeit gegen Kondensat .....	35
18.13.1	Probekörper.....	35
18.13.2	Prüfeinrichtung .....	35
18.13.3	Durchführung.....	35
18.13.4	Auswertung der Prüfergebnisse .....	35
18.14	Prüfung der Adhäsion von an der Außenwand von Formblöcken angebrachten Dämmstoffen .....	36
18.14.1	Probekörper.....	36
18.14.2	Durchführung .....	36
18.14.3	Belastung.....	36
19	Bezeichnung.....	37

<b>20</b>	<b>Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung .....</b>	<b>38</b>
		Seite
<b>Anhang A (normativ)</b>	<b>Messtechnische Ermittlung des Reibungsbeiwertes von Abgasanlagen.....</b>	<b>39</b>
<b>Anhang B (normativ)</b>	<b>Wärmedurchlasswiderstand .....</b>	<b>41</b>
<b>B.1</b>	<b>Verfahren 1: Vereinfachte Berechnung für Formblöcke ohne Hohlräume.....</b>	<b>41</b>
<b>B.2</b>	<b>Verfahren 2: Wärmedurchlasswiderstand für Formblöcke mit oder ohne Hohlräume .....</b>	<b>41</b>
<b>B.2.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>41</b>
<b>B.2.2</b>	<b>Angaben .....</b>	<b>42</b>
<b>B.2.3</b>	<b>Spezifische Bedingungen für die Hohlräume.....</b>	<b>43</b>
<b>B.2.4</b>	<b>Berechnungen .....</b>	<b>46</b>
<b>B.3</b>	<b>Verfahren: Näherungswerte für den Wärmedurchlasswiderstand.....</b>	<b>46</b>
<b>Anhang C (normativ)</b>	<b>Probenahmeverfahren für ein AQL von 10 % und einem Überwachungsniveau S2.....</b>	<b>47</b>
<b>C.1</b>	<b>Bestimmung der Annahmekriterien .....</b>	<b>47</b>
<b>C.1.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>47</b>
<b>C.1.2</b>	<b>Einfaches Probenahmeverfahren .....</b>	<b>47</b>
<b>C.1.3</b>	<b>Doppeltes Probenahmeverfahren.....</b>	<b>47</b>
<b>C.2</b>	<b>Übliche Überwachung.....</b>	<b>47</b>
<b>C.3</b>	<b>Wechsel von üblicher zu reduzierter Überwachung.....</b>	<b>50</b>
<b>C.4</b>	<b>Wechsel von reduzierter zu normaler Überwachung .....</b>	<b>50</b>
<b>C.5</b>	<b>Strengere Überwachung.....</b>	<b>51</b>
<b>C.6</b>	<b>Wechsel von strengerer zu normaler Überwachung .....</b>	<b>51</b>
<b>C.7</b>	<b>Unterbrechung der Überwachung .....</b>	<b>51</b>
<b>Anhang ZA (informativ)</b>	<b>Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die wesentliche Anforderungen von EG-Bauproduktenrichtlinien betreffen .....</b>	<b>52</b>
<b>ZA.1</b>	<b>Anwendungsbereich und relevante Eigenschaften.....</b>	<b>52</b>
<b>ZA.2</b>	<b>Verfahren zur Bescheinigung der Konformität von Keramik-Formblöcken.....</b>	<b>55</b>
<b>ZA.2.1</b>	<b>System der Bescheinigung der Konformität .....</b>	<b>56</b>
<b>ZA.2.2</b>	<b>EG-Zertifikat und Konformitätsbescheinigung .....</b>	<b>56</b>
<b>ZA.3</b>	<b>CE-Kennzeichnung und Etikettierung.....</b>	<b>57</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>		<b>60</b>