

DIN EN 14227-12:2006-08 (D)

Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 12: Bodenverbesserung mit granulierter Hochofenschlacke; Deutsche Fassung EN 14227-12:2006

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 5 |
| 5 Bestandteile | 6 |
| 5.1 Granulierte und vollständig oder teilweise gemahlene Hochofenschlacke | 6 |
| 5.2 Boden | 6 |
| 5.3 Wasser | 6 |
| 5.4 Sonstige Bestandteile | 6 |
| 6 Gemisch | 7 |
| 6.1 Allgemeines | 7 |
| 6.2 Dosierung der Bestandteile und Trockenrohddichte | 7 |
| 7 Anforderungen an das Frischprodukt | 7 |
| 7.1 Wassergehalt | 7 |
| 7.2 Pulverisierungsgrad | 7 |
| 7.3 Direkter Tragfähigkeitswert | 8 |
| 7.4 Feuchtezustandswert | 8 |
| 8 Klassifizierung des im Labor bestimmten mechanischen Gebrauchsverhaltens | 9 |
| 8.1 Allgemeines | 9 |
| 8.2 Klassifizierung nach dem CBR-Wert | 9 |
| 8.3 Klassifizierung nach der Druckfestigkeit | 9 |
| 8.4 Klassifizierung nach R_t , E | 10 |
| 8.4.1 Allgemeines | 10 |
| 8.4.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch | 11 |
| 8.4.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch | 11 |
| 8.4.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch | 11 |
| 9 Feuchtebeständigkeit und sonstige Anforderungen an das Gemisch | 12 |
| 9.1 Feuchtebeständigkeit | 12 |
| 9.1.1 Allgemeines | 12 |
| 9.1.2 Festigkeit nach dem Eintauchen in Wasser | 12 |
| 9.1.3 Einaxiales Schwellen nach der Lagerung in Wasser | 12 |
| 9.1.4 Räumliches Schwellen nach der Lagerung in Wasser | 13 |
| 9.2 Beständigkeit gegen Befahrung | 13 |
| 9.3 Frostbeständigkeit | 13 |
| 10 Produktionskontrolle | 13 |
| 11 Bezeichnung und Beschreibung | 13 |
| 12 Kennzeichnung und Beschriftung | 14 |
| Anhang A (informativ) Beispiele für das Klassifizierungsalter und für Nachbehandlungsschemata für R_c , R_t und E zur Prüfung von behandelten Böden einschließlich der Bestimmung der Feuchtebeständigkeit durch vollständiges Eintauchen in Wasser | 16 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang B (informativ) Produktionskontrolle von hydraulisch behandelten Gemischen | 17 |
| B.1 Allgemeines | 17 |
| B.2 Qualitätshandbuch | 17 |
| B.3 Organisation | 17 |
| B.3.1 Verantwortung und Befugnis | 17 |
| B.3.2 Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung | 17 |
| B.3.3 Interne Qualitätsaudits | 18 |
| B.3.4 Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung | 18 |
| B.3.5 Fremdleistungen | 18 |
| B.3.6 Aufzeichnungen | 18 |
| B.3.7 Aus- und Weiterbildung | 18 |
| B.4 Kontrollverfahren | 19 |
| B.4.1 Produktionsmanagement | 19 |
| B.4.2 Zusammensetzung des Gemisches | 19 |
| B.4.3 Bestandteile | 19 |
| B.4.4 Prozesskontrolle | 20 |
| B.4.5 Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Produktionseinrichtungen | 20 |
| B.4.6 Umschlag und Lieferung | 20 |
| B.5 Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion | 20 |
| B.5.1 Allgemeines | 20 |
| B.5.2 Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen | 21 |
| B.5.3 Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch | 21 |
| B.6 Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen | 21 |
| B.6.1 Allgemeines | 21 |
| B.6.2 Mess- und Prüfeinrichtungen | 22 |
| B.6.3 Mess- und Prüfeinrichtungen im Produktionsprozess | 22 |
| B.6.4 Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium | 22 |
| B.7 Nichtkonformität | 22 |
| B.7.1 Allgemeines | 22 |
| B.7.2 Nichtkonformität der Bestandteile | 22 |
| B.7.3 Nichtkonformität des Gemisches | 23 |
| Literaturhinweise | 24 |