

DIN EN 14227-12:2006-08 (D)

Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 12: Bodenverbesserung mit granulierter Hochofenschlacke; Deutsche Fassung EN 14227-12:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Bestandteile	6
5.1 Granulierte und vollständig oder teilweise gemahlene Hochofenschlacke	6
5.2 Boden	6
5.3 Wasser	6
5.4 Sonstige Bestandteile	6
6 Gemisch	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Dosierung der Bestandteile und Trockenrohddichte	7
7 Anforderungen an das Frischprodukt	7
7.1 Wassergehalt	7
7.2 Pulverisierungsgrad	7
7.3 Direkter Tragfähigkeitswert	8
7.4 Feuchtezustandswert	8
8 Klassifizierung des im Labor bestimmten mechanischen Gebrauchsverhaltens	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Klassifizierung nach dem CBR-Wert	9
8.3 Klassifizierung nach der Druckfestigkeit	9
8.4 Klassifizierung nach R_t , E	10
8.4.1 Allgemeines	10
8.4.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch	11
8.4.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch	11
8.4.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch	11
9 Feuchtebeständigkeit und sonstige Anforderungen an das Gemisch	12
9.1 Feuchtebeständigkeit	12
9.1.1 Allgemeines	12
9.1.2 Festigkeit nach dem Eintauchen in Wasser	12
9.1.3 Einaxiales Schwellen nach der Lagerung in Wasser	12
9.1.4 Räumliches Schwellen nach der Lagerung in Wasser	13
9.2 Beständigkeit gegen Befahrung	13
9.3 Frostbeständigkeit	13
10 Produktionskontrolle	13
11 Bezeichnung und Beschreibung	13
12 Kennzeichnung und Beschriftung	14
Anhang A (informativ) Beispiele für das Klassifizierungsalter und für Nachbehandlungsschemata für R_c , R_t und E zur Prüfung von behandelten Böden einschließlich der Bestimmung der Feuchtebeständigkeit durch vollständiges Eintauchen in Wasser	16

Anhang B (informativ) Produktionskontrolle von hydraulisch behandelten Gemischen	17
B.1 Allgemeines	17
B.2 Qualitätshandbuch	17
B.3 Organisation	17
B.3.1 Verantwortung und Befugnis	17
B.3.2 Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung	17
B.3.3 Interne Qualitätsaudits	18
B.3.4 Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung	18
B.3.5 Fremdleistungen	18
B.3.6 Aufzeichnungen	18
B.3.7 Aus- und Weiterbildung	18
B.4 Kontrollverfahren	19
B.4.1 Produktionsmanagement	19
B.4.2 Zusammensetzung des Gemisches	19
B.4.3 Bestandteile	19
B.4.4 Prozesskontrolle	20
B.4.5 Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Produktionseinrichtungen	20
B.4.6 Umschlag und Lieferung	20
B.5 Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion	20
B.5.1 Allgemeines	20
B.5.2 Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen	21
B.5.3 Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch	21
B.6 Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen	21
B.6.1 Allgemeines	21
B.6.2 Mess- und Prüfeinrichtungen	22
B.6.3 Mess- und Prüfeinrichtungen im Produktionsprozess	22
B.6.4 Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium	22
B.7 Nichtkonformität	22
B.7.1 Allgemeines	22
B.7.2 Nichtkonformität der Bestandteile	22
B.7.3 Nichtkonformität des Gemisches	23
Literaturhinweise	24