

DIN EN 14227-13:2006-08 (D)

Hydraulisch gebundene Gemische - Anforderungen - Teil 13: Bodenverbesserung mit hydraulischem Tragschichtbinder; Deutsche Fassung EN 14227-13:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Bestandteile	6
5.1 Hydraulischer Tragschichtbinder	6
5.2 Boden	6
5.3 Wasser	6
5.4 Sonstige Bestandteile	6
6 Gemisch	6
6.1 Allgemeines	6
6.2 Dosierung der Bestandteile und Trockenrohdichte	6
7 Anforderungen an das Frischprodukt	7
7.1 Wassergehalt	7
7.2 Pulverisierungsgrad	7
7.3 Direkter Tragfähigkeitswert	7
7.4 Feuchtezustandswert	8
8 Klassifizierung des im Labor bestimmten mechanischen Gebrauchsverhaltens	8
8.1 Allgemeines	8
8.2 Klassifizierung nach dem CBR-Wert	9
8.3 Klassifizierung nach der Druckfestigkeit	9
8.4 Klassifizierung nach R_t , E	10
8.4.1 Allgemeines	10
8.4.2 Bestimmung durch direkten Zugversuch	10
8.4.3 Bestimmung durch indirekten Zugversuch	10
8.4.4 Bestimmung durch indirekten Zug- und Druckversuch	11
9 Feuchtebeständigkeit und sonstige Anforderungen an das Gemisch	11
9.1 Feuchtebeständigkeit	11
9.1.1 Allgemeines	11
9.1.2 Festigkeit nach dem Eintauchen in Wasser	11
9.1.3 Einaxiales Schwellen nach der Lagerung in Wasser	12
9.1.4 Räumliches Schwellen nach der Lagerung in Wasser	12
9.2 Beständigkeit gegen Befahrung	13
9.3 Frostbeständigkeit	13
9.4 Verarbeitbarkeitsdauer	13
10 Produktionskontrolle	13
11 Bezeichnung und Beschreibung	13
12 Beschriftung	13
Anhang A (informativ) Beispiele für das Klassifizierungsalter und für Nachbehandlungsschemata für R_c , R_t und E zur Prüfung von behandelten Böden einschließlich der Bestimmung der Feuchtebeständigkeit durch vollständiges Eintauchen in Wasser	15
Anhang B (informativ) Produktionskontrolle von hydraulisch behandelten Gemischen	16
B.1 Allgemeines	16

B.2	Qualitätshandbuch	16
B.3	Organisation	16
B.3.1	Verantwortung und Befugnis	16
B.3.2	Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung.....	16
B.3.3	Interne Qualitätsaudits.....	17
B.3.4	Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung	17
B.3.5	Fremdleistungen.....	17
B.3.6	Aufzeichnungen.....	17
B.3.7	Aus- und Weiterbildung	17
B.4	Kontrollverfahren	18
B.4.1	Produktionsmanagement	18
B.4.2	Zusammensetzung des Gemisches	18
B.4.3	Bestandteile	18
B.4.4	Prozesskontrolle.....	19
B.4.5	Inspektion, Kalibrierung und Kontrolle der Produktionseinrichtungen	19
B.4.6	Umschlag und Lieferung	19
B.5	Inspektion und Prüfung von Bestandteilen und Gemischen während der Produktion	19
B.5.1	Allgemeines	19
B.5.2	Eigenschaften, die während der Produktion kontrolliert werden müssen	20
B.5.3	Häufigkeit der Entnahme von Proben aus dem Gemisch	20
B.6	Mess- und Prüfeinrichtungen für Inspektionen und Prüfungen.....	20
B.6.1	Allgemeines	20
B.6.2	Mess- und Prüfeinrichtungen.....	21
B.6.3	Mess- und Prüfeinrichtungen im Produktionsprozess.....	21
B.6.4	Mess- und Prüfeinrichtungen im Laboratorium	21
B.7	Nichtkonformität.....	21
B.7.1	Allgemeines	21
B.7.2	Nichtkonformität der Bestandteile.....	21
B.7.3	Nichtkonformität des Gemisches	22
	Literaturhinweise	23