

DIN EN 12697-31:2004-09 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 31: Herstellung von Probekörpern - Gyrator-Verdichter; Deutsche Fassung EN 12697-31:2004

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	7
3.1 Begriffe.....	7
3.2 Symbole	7
4 Kurzbeschreibung.....	7
5 Prüfeinrichtung.....	8
5.1 Prüfgerät	8
5.2 Metallische Probenformen	9
5.3 Runde Metalleinsätze.....	9
5.4 Einrichtung zur Messung des Abstandes zwischen den Einsätzen.....	10
5.5 Einrichtung zum Zählen der Anzahl der Achsendrehungen auf 1 Umdrehung genau.....	10
6 Probekörperherstellung	10
6.1 Masse des in die Probenform einzubringenden Gemisches.....	10
6.1.1 Herstellung von Probekörpern mit vorgegebener Höhe bei einer zuvor bestimmten Raumdichte.....	10
6.1.2 Ableitung einer Kurve der Raumdichte im Verhältnis zur Anzahl der Achsendrehungen.....	10
6.2 Probekörperherstellung	10
7 Durchführung der Prüfung.....	11
7.1 Voreinstellung	11
7.1.1 Vorlast	11
7.1.2 Kraft F	11
7.1.3 Einstellung des Neigungswinkels	11
7.1.4 Drehzahl	11
7.1.5 Prüftemperatur	11
7.2 Verdichtung der Probekörper	12
7.2.1 Beginn der Verdichtung	12
7.2.2 Herstellung von Probekörpern mit vorgegebener Höhe bei einer zuvor bestimmten Raumdichte.....	12
7.2.3 Ableitung einer Kurve der Raumdichte oder des Hohlraumgehalts im Verhältnis zur Anzahl der Achsendrehungen	13
8 Prüfbericht	14
9 Präzision	14
Anhang A (normativ) Verfahren zur Einstellung des Winkels des Gyrator-Verdichtertyps und Konformität des Typs (bei festgelegter Kraft F).....	15
A.1 Verfahren zur Typprüfung von Gyrator-Verdichtern	15
A.1.1 Referenzmaterialien für die Typprüfung von Gyrator-Verdichtern	15
A.1.2 Prüfung des Winkels des Gyrator-Verdichtertyps.....	16
A.2 Verfahren zur Prüfung der Konformität eines Gyrator-Verdichters mit einem bestimmten Typ.....	16
A.3 Zusammenfassung der Gyrator-Kalibrierungskette.....	17