DIN EN 13450:2003-06 (D)

Gesteinskörnungen für Gleisschotter; Deutsche Fassung EN 13450:2002

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 5

4 Probenahme 5

5 Herstellung 6

6 Geometrische Anforderungen 6
6.1 Allgemeines 6
6.2 Korngröße des Gleisschotters 6
6.3 Korngrößenverteilung 6
6.4 Feinkorn 7
6.5 Feinstkorn 7
6.6 Kornform 7
6.6.1 Plattigkeitskennzahl 7
6.6.2 Kornformkennzahl 8
6.7 Kornlänge 8

7 Physikalische Anforderungen 8
7.1 Allgemeines 9
7.2 Widerstand gegen Zertrümmerung 9
7.3 Widerstand gegen Verschleiß 9
7.4 Dauerhaftigkeit 10
7.4.1 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel 10
7.4.2 Rohdichte 10
7.4.3 Wasseraufnahme 10
7.5 Sonnenbrand 10

8 Schädliche Bestandteile 10

9 Konformitätsbewertung 10
9.1 Allgemeines 10
9.2 Eignungsprüfung 10
9.3 Werkseigene Produktionskontrolle 11

10 Bezeichnung 11
10.1 Bezeichnung 11
10.2 Wesentliche Angaben zur Beschreibung einer Gleisschotterkörnung 11

11 Kennzeichnung und Beschriftung 11

Anhang A (informativ) Entnahme von Gleisschotterproben auf der Baustelle, entweder aus einem Güterwagen oder aus dem Bahnkörper 12
A.1 Einleitung 12

A.2 Entnahme von Gleisschotterproben aus einem Güterwagen 12
A.3 Entnahme von Gleisschotterproben aus dem Bahnkörper ohne Verwendung eines Stahlrahmens 12
A.4 Entnahme von Gleisschotterproben unter Verwendung eines Stahlrahmens 13

Anhang B (informativ) **Anleitung zur Auswertung von Ergebnissen, die bei Entnahme von Gleisschotterproben aus einem Güterwagen oder aus dem Bahnkörper erzielt wurden 14**

Anhang C (normativ) **Bedingungen, die für das in EN 1097-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Los-Angeles-Koeffizienten von Gleisschotter gelten (siehe 7.2) 15**
C.1 Allgemeines 15
C.2 Siebe 15
C.3 Kugelladung 15
C.4 Vorbereitung der Probe auf die Prüfung 15
C.5 Durchführung der Prüfung 15
C.6 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 16
C.7 Prüfbericht 16
Anhang D (normativ) **Bedingungen, die für das in EN 1097-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Schlagzertrümmerungswertes von Gleisschotter gelten (siehe 7.2) 17**
D.1 Allgemeines 17
D.2 Siebe 17
D.3 Vorbereitung der Probe auf die Prüfung 17
D.4 Durchführung der Prüfung 17
D.5 Prüfbericht 17

Anhang E (normativ) **Bedingungen, die für das in EN 1097-1 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Verschleiß (Micro-Deval) von Gleisschotter gelten (siehe 7.3) 18**
E.1 Allgemeines 18
E.2 Siebe 18
E.3 Hohltrommeln 18
E.4 Reibladung 18
E.5 Vorbereitung der Probe auf die Prüfung 18
E.6 Prüfungsdurchführung 18
E.7 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 19
E.8 Prüfbericht 19

Anhang F (normativ) **Bedingungen, die für das in EN 1367-1 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung des Widerstandes gegen Frost-Tau-Wechsel von Gleisschotter gelten (siehe 7.4) 20**
F.1 Allgemeines 20
F.2 Frostbeanspruchung unter Wasser 20
F.3 Prüfbericht 20

Anhang G (normativ) **Bedingungen, die für das in EN 1367-2 festgelegte Prüfverfahren zur Bestimmung der Beständigkeit von Gleisschotter gegen Magnesiumsulfat gelten (siehe 7.4) 21**
G.1 Allgemeines 21
G.2 Prüfeinrichtungen 21
G.3 Reagenzien 21
G.4 Herstellung der Messproben 21
G.5 Durchführung 21
G.6 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 21
G.7 Prüfbericht 21

Anhang H (informativ) **Hinweise zur Bestimmung des Frostwiderstandes von Gleisschotter 22**
H.1 Allgemeines 22
H.1.1 Klima 22
H.1.2 Verwendungszweck 22

H.1.3 Petrographischer Typ 22
H.2 Prüfung 22
H.2.1 Petrographische Untersuchung 22
H.2.2 Wasseraufnahme 22
H.2.3 Weitere Nachweisprüfungen 22

Anhang I (normativ) **Werkseigene Produktionskontrolle 24**
I.1 Einleitung 24
I.2 Organisation 24
I.2.1 Verantwortlichkeit und Befugnis 24
I.2.2 Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsführung für die werkseigene Produktionskontrolle 24
I.2.3 Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung 24
I.3 Kontrollverfahren 24
I.3.1 Lenkung der Dokumente und Daten 24
I.3.2 Vergabe von Unteraufträgen 25
I.3.3 Angaben zum Ausgangsmaterial 25
I.4 Prozesslenkung 25
I.5 Überwachung und Prüfung 25
I.5.1 Allgemeines 25
I.5.2 Prüfmittel 25
I.5.3 Häufigkeit und Ort von Überwachung, Probenahme und Prüfung 26
I.6 Aufzeichnungen 27
I.7 Lenkung fehlerhafter Produkte 28
I.8 Handhabung, Lagerung, Behandlung im Werk 28
I.9 Transport und Verpackung 28
I.9.1 Transport 28
I.9.2 Verpackung 28
I.10 Schulung des Personals 28

Anhang ZA (informativ) **Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben von EU-Richtlinien betreffen 29**
ZA.1 Anwendungsbereich und relevante Merkmale 29
ZA.2 Verfahren zur Bestätigung der Konformität von Gesteinskörnungen 30
ZA.2.1 System(e) zur Bestätigung der Konformität 30
ZA.2.2 EU-Konformitätserklärung 31
ZA.3 CE-Kennzeichnung und Beschriftung 32