

# DIN EN 12272-3:2026-02 (D)

## Oberflächenbehandlung - Prüfverfahren - Teil 3: Bestimmung des Adhäsionsvermögens von Bindemitteln und Gesteinskörnung mit dem Schlagprüfverfahren; Deutsche Fassung EN 12272-3:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung .....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	9
4 Aktives Adhäsionsvermögen, mechanische Adhäsion und Adhäsionsvermögen der Emulsion nach dem Schlagprüfverfahren .....	10
4.1 Beschreibung.....	10
4.2 Prüfeinrichtung.....	10
4.2.1 Flache Stahlplatten .....	10
4.2.2 Dreipunktauflage .....	10
4.2.3 Stahlkugel .....	11
4.2.4 Gummiwalze .....	12
4.2.5 Sprühgerät.....	12
4.2.6 Waage.....	12
4.2.7 Klimakammern .....	12
4.2.8 Wärmekammer .....	12
4.2.9 Hilfsgeräte .....	13
4.3 Durchführung .....	13
4.3.1 Vorbereitung des Bindemittels.....	13
4.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung .....	13
4.3.3 Vorbereitung der Platten.....	14
4.3.4 Verteilung der Gesteinskörnung.....	14
4.3.5 Temperaturangleichung .....	15
4.3.6 Prüfdurchführung.....	15
4.4 Angabe der Ergebnisse .....	16
4.5 Prüfbericht .....	16
5 Benetzungstemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel).....	16
5.1 Beschreibung.....	16
5.2 Prüfeinrichtung.....	17
5.3 Durchführung .....	17
5.3.1 Vorbereitung des Bindemittels.....	17
5.3.2 Vorbereitung der Gesteinskörnung .....	17
5.3.3 Vorbereitung der Platten.....	17
5.3.4 Verteilen und Walzen der Gesteinskörnung .....	17
5.3.5 Temperaturangleichung .....	17
5.3.6 Prüfdurchführung.....	17
5.4 Angabe der Ergebnisse .....	18
5.5 Prüfbericht .....	18
6 Bruchtemperatur (nur für wasserfreie Bindemittel).....	18
6.1 Beschreibung.....	18
6.2 Prüfeinrichtung.....	18
6.3 Durchführung .....	18

6.3.1	Vorbereitung des Bindemittels.....	18
6.3.2	Vorbereitung der Gesteinskörnung .....	18
6.3.3	Vorbereitung der Platten.....	18
6.3.4	Verteilen und Walzen (bitumenhaltige Heißbindemittel) .....	19
6.3.5	Temperaturangleichung.....	19
6.3.6	Prüfdurchführung.....	19
6.4	Angabe der Ergebnisse .....	19
6.5	Prüfbericht .....	19
7	Prüfbericht .....	19
Anhang A (informativ) Zusammenfassung zur Vorbereitung der Platten vor der Prüfung .....		21
A.1	Bindemittel (alle Prüfungen) .....	21
A.2	Gesteinskörnung .....	21
A.3	Platten (mit Bindemittel) .....	22
A.4	Asphaltzusatz .....	22
A.5	Verteilen der Gesteinskörnung .....	22
A.6	Walzen .....	22
A.7	Temperaturangleichung der Prüfplatten.....	22
Anhang B (informativ) Ergebnistabellen .....		24
B.1	Beispiel für einen Prüfbericht für die Gesamtprüfung des Adhäsionsvermögens .....	24
B.2	Beispiel für einen Prüfbericht für die Bruchtemperatur .....	25
Anhang C (informativ) Messungen der Bruchtemperatur.....		27
Anhang D (informativ) Zweck der Prüfung nach dem Schlagprüfverfahren.....		28
Literaturhinweise .....		29

## **Bilder**

Bild 1	— Flache Stahlplatte.....	10
Bild 2	— Dreipunktauflage .....	11
Bild 3	— Gummiwalze .....	12
Bild B.1	— Bruchtemperaturhistogramm.....	26
Bild C.1	— Messungen der Bruchtemperatur .....	27