

# DIN EN 12272-1:2026-02 (D)

## Oberflächenbehandlung - Prüfverfahren - Teil 1: Dosierung und Genauigkeit der Verteilung von Bindemitteln und Gesteinskörnung; Deutsche Fassung EN 12272-1:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Bestimmung der Dosierung des Bindemittels .....	9
4.1 Kurzbeschreibung.....	9
4.2 Prüfeinrichtung.....	10
4.2.1 Kollektoren .....	10
4.2.2 Transportable Waage.....	10
4.2.3 Kunststoffbeutel .....	10
4.2.4 Klebeband.....	10
4.3 Durchführung .....	10
4.3.1 Vorbereitung der Kollektoren .....	10
4.3.2 Anordnung und Anbringung der Kollektoren.....	10
4.3.3 Entfernen und Wägen der Kollektoren .....	11
4.4 Angabe der Ergebnisse .....	11
4.5 Prüfbericht .....	13
5 Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels .....	13
5.1 Kurzbeschreibung.....	13
5.2 Prüfeinrichtung.....	14
5.2.1 Kollektoren .....	14
5.2.2 Transportable Waage.....	14
5.3 Durchführung .....	14
5.3.1 Vorbereitung der Prüfeinrichtung.....	14
5.3.2 Anordnung und Anbringung der Prüfeinrichtung.....	14
5.3.3 Entfernen und Wägen der Kollektoren .....	14
5.4 Angabe der Ergebnisse .....	14
5.5 Prüfbericht .....	16
6 Bestimmung der Dosierung der Gesteinskörnung.....	17
6.1 Kurzbeschreibung.....	17
6.2 Prüfeinrichtung.....	17
6.2.1 Kastenkollektor für Gesteinskörnung.....	17
6.2.2 Transportable Waage.....	18
6.2.3 Schalenkollektor.....	18
6.2.4 Federwaage mit kalibrierten Prüfmassen .....	18
6.3 Durchführung .....	19
6.3.1 Bestimmung der Dosierung mit dem Kastenkollektor (siehe 6.2.1).....	19
6.3.2 Bestimmung der Dosierung mit dem Schalenkollektor (siehe 6.2.3) .....	19
6.4 Angabe der Ergebnisse .....	19
6.4.1 Angabe der mit dem Kastenkollektor gewonnenen Ergebnisse (siehe 6.2.1).....	19
6.4.2 Angabe der mit dem Schalenkollektor gewonnenen Ergebnisse (siehe 6.2.3) nach der Masse .....	21
6.5 Berechnung des Proportionalitätsbereichs.....	21

6.5.1	Berechnung des Proportionalitätsbereichs für Kastenkollektoren (siehe 6.2.1).....	21
6.5.2	Berechnung des Proportionalitätsbereichs für Schalenkollektoren (siehe 6.2.3) .....	22
6.6	Prüfbericht .....	22
7	Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung der Gesteinskörnung .....	23
7.1	Kurzbeschreibung.....	23
7.2	Prüfeinrichtung .....	23
7.2.1	Sammelrahmen (siehe Anhang D) .....	23
7.2.2	Transportable Waage .....	23
7.2.3	Sammelbeutel.....	23
7.3	Durchführung.....	23
7.4	Angabe der Ergebnisse .....	25
7.5	Prüfbericht .....	26
Anhang A (informativ) Bestimmung der „Schulter-an-Schulter“-Dosierung der Gesteinskörnung ....		27
A.1	Prüfeinrichtung .....	27
A.2	Durchführung.....	27
A.3	Angabe der Ergebnisse .....	27
A.4	Prüfbericht .....	27
Anhang B (informativ) Beispiel für die Prüfeinrichtung für die Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels .....		28
B.1	Prüfeinrichtung mit Schalen.....	28
B.1.1	Prüfeinrichtung .....	28
B.1.2	Aufstellung der Schalen.....	28
B.1.3	Aufstellung der Prüfeinrichtung .....	30
B.1.4	Nach dem Spritzen des Bindemittels .....	30
B.2	Prüfeinrichtung mit Schaumstoffstreifen .....	30
B.2.1	Prüfeinrichtung .....	30
B.2.2	Herstellung der saugfähigen Streifen (im Labor oder in der Werkstatt) .....	32
B.2.3	Durchführung.....	32
Anhang C (informativ) Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung des Bindemittels .....		34
Anhang D (informativ) Beschreibung des Sammelrahmens für die Bestimmung der Genauigkeit der Verteilung von Gesteinskörnung.....		36

## Bilder

Bild 1	— Anbringung der Kollektoren, schematisch .....	11
Bild 2	— Beispiel für das Spritzen mit dreifacher Überlappung .....	15
Bild 3	— Gesteinskörnungskasten .....	18
Bild 4	— Schale mit Ketten und mittigem Haken für das Wägen.....	18
Bild 5	— Stufe 1.....	24
Bild 6	— Stufe 2 und Stufe 3.....	24
Bild 7	— Stufe 4.....	24
Bild B.1	— Schnitt durch eine Schale.....	28
Bild B.2	— Aufstellung der Schalen in der einfachen Anordnung.....	29
Bild B.3	— Aufstellung der Schalen in der doppelten Anordnung .....	30

<b>Bild B.4 — Vorgeschlagene Einzelheiten zur Befestigung der Aluminiumstreifen .....</b>	<b>31</b>
<b>Bild B.5 — Kraftpapierbogen mit Perforation.....</b>	<b>31</b>
<b>Bild B.6 — Holzstütze .....</b>	<b>32</b>
<b>Bild B.7 — Schaumstoffstreifen.....</b>	<b>32</b>
<b>Bild B.8 — Befestigung der Schaumstoffstreifen in ihrer Lage .....</b>	<b>33</b>
<b>Bild D.1 — Allgemeine Anordnung eines 1 m langen Abschnitts eines Sammelrahmens.....</b>	<b>36</b>
<b>Bild D.2 — Endteil des Sammelrahmens in der Perspektive .....</b>	<b>37</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Umrechnungsfaktoren.....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle C.1 — Protokoll der Prüfergebnisse.....</b>	<b>34</b>