

# DIN EN 13197:2001-07 (D)

Straßenmarkierungsmaterialien - Verschleißsimulatoren;  
Deutsche Fassung EN 13197 :2001

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	2
Einleitung .....	2
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Begriffe .....	3
4 Anforderungen .....	4
4.1 Verschleißsimulatoren und deren Prüfbedingungen .....	4
4.1.1 Allgemeine Festlegungen für die Prüfkörper .....	4
4.1.1.1 Größe .....	4
4.1.1.2 Material der Prüfkörper und deren Oberflächenbeschaffenheit .....	4
4.1.1.3 Anordnung der Prüfkörper .....	5
4.1.2 Anordnung der belasteten Prüfräder .....	5
4.1.3 Prüfbedingungen .....	5
4.1.3.1 Prüfbedingungen während der Applikation .....	5
4.1.3.2 Prüfbedingungen während der Bestimmung der Trocknungszeit bis zur Überrollbarkeit ..	5
4.2 Technische Bedingungen .....	5
4.2.1 Technische Bedingungen für die Applikation .....	5
4.2.2 Technische Bedingungen für Verschleißsimulatorprüfungen .....	6
4.3 Durchführung der Prüfung .....	6
4.4 Probenahme .....	7
4.5 Messungen im Zusammenhang mit der Applikation .....	7
4.5.1 Messung der Trocknungszeit bis zur Überrollbarkeit .....	7
4.5.2 Bestimmung des Applikationsgewichtes .....	7
4.5.3 Bestimmung der Schichtdicke .....	7
4.5.4 Bestimmung der Nachstreumittelmenge .....	8
4.6 Messungen im Zusammenhang mit der Verschleißsimulatorprüfung .....	8
4.6.1 Messgrößen .....	8
4.6.2 Anzahl der Messungen in den Messflächen .....	8
4.6.3 Zeitabschnitte der Messungen .....	8
4.7 Prüfbericht für ein Straßenmarkierungsmaterial .....	8
4.7.1 Allgemeiner Prüfbericht .....	8
4.7.2 Individueller Prüfbericht für ein Straßenmarkierungsmaterial .....	9
4.8 Vergleichsbedingungen .....	9
<b>Anhang A (normativ) Bestimmung der Trocknungszeit bis zur Überrollbarkeit in Verbindung mit der Verschleißsimulatorprüfung .....</b>	<b>10</b>
A.1 Allgemeines .....	10
A.2 Geräte .....	10
A.2.1 Klimakammer .....	10
A.2.2 Schubkarren .....	10
A.3 Bedingungen während der Bestimmung der Trocknungszeit bis zur Überrollbarkeit .....	10
A.4 Bestimmung der Trocknungszeit bis zur Überrollbarkeit .....	10

<b>Anhang B (informativ) Beispiel für einen Applikationsbericht .....</b>	<b>11</b>
<b>B.1 Markierungsfarben .....</b>	<b>11</b>
<b>B.2 Kalt- und Heißplastikmassen .....</b>	<b>12</b>
<b>Anhang C (normativ) Bestimmung der Schichtdicke .....</b>	<b>13</b>
<b>C.1 Nassfilmdicke von Farben .....</b>	<b>13</b>
<b>C.1.1 Allgemeines .....</b>	<b>13</b>
<b>C.1.2 Gerät .....</b>	<b>13</b>
<b>C.1.3 Bestimmung der Nassfilmdicke .....</b>	<b>13</b>
<b>C.2 Schichtdicke von Plastikmassen .....</b>	<b>13</b>
<b>C.2.1 Allgemeines .....</b>	<b>13</b>
<b>C.2.2 Gerät .....</b>	<b>13</b>
<b>C.2.3 Bestimmung der Schichtdicke .....</b>	<b>13</b>
<b>Anhang D (normativ) Bestimmung der Nachstreumittelmenge .....</b>	<b>15</b>
<b>D.1 Allgemeines .....</b>	<b>15</b>
<b>D.2 Geräte .....</b>	<b>15</b>
<b>D.2.1 Waage .....</b>	<b>15</b>
<b>D.2.2 Behälter .....</b>	<b>15</b>
<b>D.3 Bestimmung der Nachstreumittelmenge .....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang E (informativ) Beispiele für Prüfberichte .....</b>	<b>16</b>
<b>E.1 Allgemeiner Prüfbericht .....</b>	<b>16</b>
<b>E.2 Individueller Prüfbericht .....</b>	<b>17</b>
<b>Anhang F (informativ) Beschreibung eines bestehenden, erprobten Verschleißsimulators (Rundlaufprüfanlage) für die Eignungsprüfung .....</b>	<b>18</b>
<b>F.1 Beschreibung .....</b>	<b>18</b>
<b>F.2 Beschreibung der Applikation .....</b>	<b>19</b>
<b>F.3 Beschreibung der Prüfungsbedingungen während des Prüflaufes .....</b>	<b>19</b>