## **DIN EN 74-1:2022-09 (D)**

Kupplungen, Zentrierbolzen und Fußplatten für Arbeitsgerüste und Traggerüste - Teil 1: Rohrkupplungen - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 74-1:2022

Inhalt		Seite
Europ	äisches Vorwort	4
Einleitung		
1	Anwendungsbereich	6
2	Normative Verweisungen	
3 3.1	Begriffe, Symbole und AbkürzungenBegriffe	
3.2	Symbole und Abkürzungen	
4	Arten und Klassen von Kupplungen	
4.1	Kupplungsarten	
4.2	Kupplungsklassen	9
4.2.1	Allgemeines	
4.2.2	Übertragbare Schnittgrößen, Momente und zugehörige Steifigkeiten	
5	Referenzrohre und Vollstab für Versuche mit Kupplungen	13
6	Allgemeine Anforderungen	
6.1	Werkstoffe	
6.2 6.3	KonstruktionZeichnungen des Herstellers	
6.4	Produktionskontrolle	
7	Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse	
7.1	Allgemeines	18
7.2	Rutsch- und Bruchkraft	
7.2.1	Rutschkraft F <sub>S</sub> (RA, SW, PA, SF)	22
7.2.2	Bruchkraft F <sub>f</sub> (RA, SW, PA)	
7.3	Kopfabreißkraft $F_{\mathbf{p}}$ (RA)	29
7.3.1	Zweck des Versuches	
7.3.2	Versuchsanordnung	
7.3.3	Versuchsdurchführung	
7.3.4 7.4	Auswertung der Versuchsergebnisse	
7.4 7.4.1	Steifigkeiten und Biegemomente	30 31
7.4.2	Torsionsmoment $M_{\rm T}$ und -steifigkeit $c_{\phi,\rm MT}$ (RA)	3/
7.4.3	Biegemoment $M_{\rm B}$ (SF)	
7.5	Eindrückung (RA, SW, PA)	
7.5.1	Zweck des Versuches	
7.5.2	Versuchsanordnung	
7.5.3	Versuchsdurchführung	
7.5.4	Auswertung der Versuchsergebnisse	40
8	Bezeichnung	40
9	Kennzeichnung	4(

10	Versuchsbericht	41
11	Auswertung der Versuchsergebnisse	41
12	Beurteilung	41
13	Produkthandbuch	41
Anhang A (normativ) Whitworth-Gewinde $\frac{1}{2} \times 12$ Gewindegänge je Inch (TPI)		42
	Nennwerte	
A.2	Toleranzen und Grenzmaße nach der Beschichtung	43
Anhan	g B (informativ) Laufende Produktionskontrolle	44
Litera	turhinweise	46