

DIN EN 12697-49:2022-04 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 49: Messung der Griffigkeit nach dem Polieren; Deutsche Fassung EN 12697-49:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen.....	8
3.1 Begriffe	8
3.2 Symbole und Abkürzungen	9
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Prüfeinrichtung.....	9
5.1 Prüfgerät	9
5.1.1 Allgemeines	9
5.1.2 Poliereinheit	9
5.1.3 Einspannvorrichtung für den Probekörper.....	13
5.1.4 Messeinheit	13
5.2 Vergleichsplatten für Vergleichsmessungen.....	15
5.3 Sandstrahlrüstung.....	15
6 Sonstige Materialien.....	16
6.1 Quarzmehl	16
6.2 Wasser-Quarzmehl-Gemisch	16
6.3 Korund	16
7 Prüfverfahren.....	17
7.1 Vorbereitung der Probekörper.....	17
7.1.1 Allgemeines	17
7.1.2 Im Labor vorbereitete Probekörper	17
7.1.3 Vor Ort entnommene Probekörper	17
7.1.4 Konditionierung der Probekörper	17
7.2 Poliervorgang	18
7.2.1 Allgemeines.....	18
7.2.2 Überprüfung der Poliereinheit vor der Prüfung.....	18
7.2.3 Poliervorgang	18
7.3 Messung der Reibung.....	19
7.3.1 Überprüfung des Messgerätes vor der Prüfung.....	19
7.3.2 Prüfung der Reibung	19
8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse	19
8.1 Einzelergebnis der Messung der Reibung μ_{FAP} für einen einzelnen Probekörper	19
8.2 Bestimmung des FAP-Wertes	20
9 Prüfbericht	21
10 Präzision	21
Anhang A (informativ) Beispiel des Polierkopfes und der Reibeinheit.....	22
Anhang B (informativ) Ergebnisse aus der FAP/Übergänge-Kurve	23
B.1 Allgemeines.....	23

B.2	Ergebnisse aus der FAP/Übergänge-Kurve	23
B.2.1	FAP-Höchstwert.....	23
B.2.2	Langfristige durchschnittliche Neigung.....	23
Anhang C (informativ) Nationale Erfahrungen		24
C.1	Allgemeines.....	24
C.2	Nationale Erfahrungen	24
C.2.1	Erfahrungen in den Niederlanden	24
C.2.2	Erfahrungen in Österreich	24
C.2.3	Erfahrungen in Deutschland.....	25
C.2.4	Erfahrungen in Frankreich	27
C.2.5	Erfahrungen in der Tschechischen Republik.....	28
C.2.6	Erfahrungen in Irland	30
Literaturhinweise		32