

# DIN EN 16759:2021-12 (D)

## Geklebte Glaskonstruktionen für Türen, Fenster und Vorhangfassaden - Überprüfung der mechanischen Leistungseigenschaften der Verklebung auf Aluminium- und Stahloberflächen; Deutsche Fassung EN 16759:2021

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	8
4 Symbole und Abkürzungen .....	8
5 Anforderungen an Komponenten .....	8
5.1 Glas für geklebte Glaskonstruktionen.....	8
5.2 Klebedichtstoff.....	8
5.3 Haftoberfläche aus anodisiertem Aluminium.....	9
5.3.1 Aluminiumlegierungen .....	9
5.3.2 Eigenschaften der Anodisierung .....	9
5.3.3 Beschreibung des Anodisierverfahrens.....	10
5.4 Beschichtetes Aluminium .....	10
5.5 Nichtrostender Stahl .....	11
5.6 Metallprofile mit thermischer Trennung .....	11
6 Ausführung des Klebedichtstoffs .....	11
7 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen .....	11
7.1 Allgemeines .....	11
7.2 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen durch Berechnung .....	12
7.3 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen durch Prüfung .....	13
7.3.1 Allgemeines .....	13
7.3.2 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichtes .....	13
7.3.3 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichtes und der Haltevorrichtungen.....	14
8 Notwendige Überprüfungen bei Austausch von Komponenten .....	14
Anhang A (informativ) Grundsätze der geklebten Glaskonstruktion.....	17
Anhang B (normativ) Anforderungen an Werkstoffe von Tragklötzen.....	22
Anhang C (normativ) Festlegung der Prüfung für Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.1 Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.2 Prüfplan als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle.....	23
C.2.1 Allgemeines .....	23
C.2.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe .....	23
C.2.3 Überprüfungen während des Aufbringens von Klebedichtstoff .....	23
C.3 Bewertungsverfahren .....	24
Anhang D (normativ) Oberflächen aus nichtrostendem Stahl .....	27
D.1 Allgemeines .....	27
D.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe .....	27
D.2.1 Allgemeines .....	27

D.2.2	Überprüfungen während des Aufbringens von Klebedichtstoff .....	27
D.3	Bewertungsverfahren.....	27
Anhang E (normativ) Prüfplan für die werkseigene Produktionskontrolle.....		28
E.1	Allgemeines.....	28
E.2	Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	28
Anhang F (normativ) Festlegung der Prüfung von Profilen mit thermischer Trennung.....		30
F.1	Allgemeines.....	30
F.2	Terminologie/Begriffe .....	30
F.2.1	Profile mit thermischer Trennung .....	30
F.2.2	Thermische Trennung.....	30
F.2.3	Kategorien (für Verwendung und Temperatur) .....	30
F.2.4	Mechanische Bemessungssysteme .....	30
F.2.5	Geometrische Bemessungsformen .....	30
F.2.6	Symbole und Indizes .....	30
F.3	Anforderungen.....	31
F.3.1	Schwerkraft.....	31
F.3.2	Extern angewandte Lasten (Wind, Schnee) und Temperatur.....	31
F.3.3	Auswirkungen von Wasser und relativer Luftfeuchte .....	31
F.3.4	Alterung.....	31
F.3.5	Dauerhaftigkeit von Werkstoffen, die als thermische Trennung verwendet werden .....	33
F.3.6	Mechanische Festigkeit .....	33
F.3.7	Statischer Nachweis.....	33
F.4	Verfahren zum Nachweis bei dauerhafter querlaufender Last.....	33
F.4.1	Alterungsverfahren: Dauerhafte Scherlast und hohe Temperaturen.....	33
F.4.2	Anforderungen.....	34
F.5	Statischer Nachweis.....	34
F.6	Extrapolationsregeln .....	34
Literaturhinweise .....		35