DIN EN 12697-31:2020-04 (D)

Asphalt - Prüfverfahren - Teil 31: Herstellung von Probekörpern mit dem Gyrator-Verdichter; Deutsche Fassung EN 12697-31:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe und Symbole 7
3.1 Begriffe 7
3.2 Symbole 8

4 Kurzbeschreibung 9

5 Prüfeinrichtung 10
5.1 Prüfgerät 10
5.2 Metallische Probenformen 10
5.3 Runde Metalleinsätze 10
5.4 Einrichtung zur Messung des Abstandes zwischen den Einsätzen 11
5.5 Einrichtung zum Zählen der Anzahl der Achsendrehungen auf eine Umdrehung 11
5.6 Weitere übliche Einrichtungen 11

6 Probekörperherstellung 11
6.1 Masse des in die Probenform einzubringenden Mischgutes 11
6.1.1 Herstellung von Probekörpern für weitere mechanische Prüfungen 11
6.1.2 Herstellung von Probekörpern für die Prüfung des Hohlraumgehalts 11
6.2 Herstellung von Mischgütern 12

7 Durchführung der Prüfung 14
7.1 Voreinstellung 14
7.1.1 Vorlastspannung 14
7.1.2 Spannung 14
7.1.3 Einstellung des Neigungswinkels 14
7.1.4 Drehzahl 14
7.1.5 Temperatur 14
7.2 Verdichtung 14
7.2.1 Beginn der Verdichtung 14
7.2.2 Probekörper für die Prüfung des Hohlraumgehalts 14
7.2.3 Probekörper für weitere Prüfungen 15

8 Präzision 15

9 Prüfbericht 16

Anhang A (normativ) Verfahren zur Einstellung der Spannung bei verschiedenen Gyrator-Verdichtertypen für eine Verdichtungsprüfung 17
A.1 Allgemeines 17
A.2 Kurzbeschreibung 17
A.3 Verfahren zur Typprüfung von Gyrator-Verdichtern 17
A.3.1 Kraftanpassung 17
A.3.2 Winkel 17

Anhang B (normativ) Verfahren zur Beurteilung des inneren Gyrator-Winkels und verwandter Parameter von Gyrator-Verdichtern (GC) durch Lastsimulation 18
B.1 Allgemeines 18

B.2 Kurzbeschreibung 18
B.3 Durchführung 18
B.3.1 Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung 18
B.3.2 Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel-Prüfgerät 19
B.4 Berechnung der Ergebnisse 19
B.4.1 Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung 19
B.4.2 Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel-Prüfgerät 20
B.5 Übereinstimmung 21
B.6 Präzision und systematische Abweichungskomponente 22
B.7 Prüfbericht 23

Literaturhinweise 24