

# DIN EN 12697-31:2020-04 (D)

## Asphalt - Prüfverfahren - Teil 31: Herstellung von Probekörpern mit dem Gyrator-Verdichter; Deutsche Fassung EN 12697-31:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe und Symbole .....	7
3.1 Begriffe .....	7
3.2 Symbole .....	8
4 Kurzbeschreibung.....	9
5 Prüfeinrichtung.....	10
5.1 Prüfgerät .....	10
5.2 Metallische Probenformen.....	10
5.3 Runde Metalleinsätze.....	10
5.4 Einrichtung zur Messung des Abstandes zwischen den Einsätzen.....	11
5.5 Einrichtung zum Zählen der Anzahl der Achsendrehungen auf eine Umdrehung.....	11
5.6 Weitere übliche Einrichtungen.....	11
6 Probekörperherstellung.....	11
6.1 Masse des in die Probenform einzubringenden Mischgutes.....	11
6.1.1 Herstellung von Probekörpern für weitere mechanische Prüfungen.....	11
6.1.2 Herstellung von Probekörpern für die Prüfung des Hohlraumgehalts .....	11
6.2 Herstellung von Mischgütern .....	12
7 Durchführung der Prüfung.....	14
7.1 Voreinstellung.....	14
7.1.1 Vorlastspannung.....	14
7.1.2 Spannung.....	14
7.1.3 Einstellung des Neigungswinkels.....	14
7.1.4 Drehzahl.....	14
7.1.5 Temperatur .....	14
7.2 Verdichtung.....	14
7.2.1 Beginn der Verdichtung .....	14
7.2.2 Probekörper für die Prüfung des Hohlraumgehalts .....	14
7.2.3 Probekörper für weitere Prüfungen .....	15
8 Präzision .....	15
9 Prüfbericht .....	16
Anhang A (normativ) Verfahren zur Einstellung der Spannung bei verschiedenen Gyrator-Verdichtertypen für eine Verdichtungsprüfung .....	17
A.1 Allgemeines.....	17
A.2 Kurzbeschreibung.....	17
A.3 Verfahren zur Typprüfung von Gyrator-Verdichtern.....	17
A.3.1 Kraftanpassung.....	17
A.3.2 Winkel.....	17
Anhang B (normativ) Verfahren zur Beurteilung des inneren Gyrator-Winkels und verwandter Parameter von Gyrator-Verdichtern (GC) durch Lastsimulation .....	18
B.1 Allgemeines.....	18

<b>B.2</b>	<b>Kurzbeschreibung.....</b>	<b>18</b>
<b>B.3</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>18</b>
<b>B.3.1</b>	<b>Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung.....</b>	<b>18</b>
<b>B.3.2</b>	<b>Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel-Prüfgerät.....</b>	<b>19</b>
<b>B.4</b>	<b>Berechnung der Ergebnisse.....</b>	<b>19</b>
<b>B.4.1</b>	<b>Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einer inneren Lastsimulatorvorrichtung.....</b>	<b>19</b>
<b>B.4.2</b>	<b>Berechnung der Ergebnisse für das Kalibrierverfahren mit einem dynamischen Winkel-Prüfgerät.....</b>	<b>20</b>
<b>B.5</b>	<b>Übereinstimmung.....</b>	<b>21</b>
<b>B.6</b>	<b>Präzision und systematische Abweichungskomponente.....</b>	<b>22</b>
<b>B.7</b>	<b>Prüfbericht.....</b>	<b>23</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>24</b>