

DIN EN 14081-2:2018-12 (D)

Holzbauwerke - Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke mit rechteckigem Querschnitt - Teil 2: Maschinelle Sortierung; zusätzliche Anforderungen an die Erstprüfung; Deutsche Fassung EN 14081-2:2018

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Symbole und Abkürzungen | 8 |
| 5 Anforderungen an Maschinen, die nach Festigkeit sortieren..... | 10 |
| 6 Einstellungen für maschinenkontrollierte Systeme | 11 |
| 6.1 Anforderungen an die Probenahme..... | 11 |
| 6.2 Anforderungen an den Sortierprozess, zerstörende Prüfungen und die Berechnung von sortierklassenbestimmenden Eigenschaften..... | 12 |
| 6.2.1 Sortierprozess | 12 |
| 6.2.2 Zerstörende Prüfung..... | 12 |
| 6.2.3 Berechnung der sortierklassenbestimmenden Eigenschaften | 12 |
| 6.3 Anforderungen an einen Einstellungsbereich | 12 |
| 6.3.1 Allgemeines..... | 12 |
| 6.3.2 Standardisierte Regionen..... | 12 |
| 6.4 Anforderungen an die Herleitung und die Überprüfung von Maschineneinstellungen..... | 13 |
| 6.4.1 Herleitung von Maschineneinstellungen..... | 13 |
| 6.4.2 Überprüfung der Maschineneinstellungen..... | 13 |
| 6.5 Feste Einstellungen..... | 16 |
| 6.6 Bericht..... | 17 |
| 7 Zusätzliche Anforderungen an die Überprüfung einer neuen Sortiermaschine oder bei Änderung des Anwendungsbereichs bestehender Sortiermaschinen für maschinenkontrollierte Systeme..... | 18 |
| 7.1 Wiederholgenauigkeit | 18 |
| 7.2 Überprüfung der Aufstellung der Maschine | 19 |
| 8 Einstellungen für ausgabekontrollierte Systeme | 19 |
| 8.1 Allgemeines..... | 19 |
| 8.2 Maschinen-Ersteinstellungen..... | 20 |
| 8.3 Überprüfung der Maschineneinstellungen..... | 20 |
| 8.3.1 Probenahme..... | 20 |
| 8.3.2 Zerstörende Prüfung und Berechnung charakteristischer Werte | 20 |
| 8.3.3 Anforderungen an die Überprüfung von Maschineneinstellungen..... | 20 |
| 8.4 Bericht..... | 20 |
| 9 Anforderungen an die adaptiven Einstellungen..... | 21 |
| 9.1 Verfahren | 21 |
| 9.2 Bedingungen | 22 |
| Anhang A (informativ) Richtlinien für die Beprobung eines Wuchsgebiets zur Herleitung von Maschineneinstellungen | 23 |

| | |
|--|-----------|
| Anhang B (informativ) Verfahren auf der Grundlage von Vorhersagegrenzwerten | 25 |
| B.1 Allgemeines..... | 25 |
| B.2 Modellbestimmung..... | 25 |
| B.3 Einstellungsberechnung | 26 |
| Anhang C (normativ) Bestimmung der Gesamtkostenmatrix | 27 |
| C.1 Einleitung..... | 27 |
| C.2 Optimale Sortierklasse..... | 27 |
| C.3 Sortierung nach kennzeichnenden Eigenschaften | 28 |
| C.4 Berechnung der Größenmatrix | 28 |
| C.5 Berechnung einer Elementarkostenmatrix..... | 28 |
| C.5.1 Einleitung..... | 28 |
| C.5.2 Faktoren für fälschlich höher eingestufte Holzstücke | 28 |
| C.5.3 Faktoren für fälschlich tiefer eingestufte Holzstücke | 29 |
| C.5.4 Beispiele für Elementarkostenmatrices für C, T- und D-Klassen | 30 |
| C.6 Berechnung einer Gesamtkostenmatrix..... | 32 |
| Anhang D (informativ) Einstellungen für C- und T-Klassen..... | 33 |
| Literaturhinweise | 37 |