

DIN 66120:2016-10 (D)

Partikelgrößenanalyse - Sichtanalyse mit Fliehkraftsichter

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Symbole und Abkürzungen | 4 |
| 4 Grundlage und Arbeitsweisen..... | 5 |
| 4.1 Grundlagen..... | 5 |
| 4.2 Arbeitsweise | 5 |
| 4.2.1 Allgemeines..... | 5 |
| 4.2.2 Fliehkraft-Gegenstromsichtung..... | 5 |
| 4.2.3 Fliehkraft-Querstromsichtung..... | 6 |
| 5 Geräte..... | 7 |
| 5.1 Fliehkraft-Gegenstromsichter..... | 7 |
| 5.1.1 Prinzipieller Aufbau | 7 |
| 5.1.2 Fliehkraft-Gegenstromsichter nach K. A. Gustavson (Bahco) | 8 |
| 5.1.3 Fliehkraft-Gegenstromsichter nach F. Kaiser | 9 |
| 5.2 Fliehkraft-Querstromsichter | 10 |
| 5.2.1 Prinzipieller Aufbau | 10 |
| 5.2.2 Fliehkraft-Querstromsichter nach W. Wieland | 11 |
| 5.3 Einstellbereiche | 12 |
| 6 Probenvorbereitung..... | 12 |
| 7 Ermitteln der Trenngrenze | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |