DIN 66119:2016-10 (D)

Partikelgrößenanalyse - Sichtanalyse mit Schwerkraft-Gegenstromsichter

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Symbole und Abkürzungen ... 4

4 Grundlagen und Arbeitsweise ... 5
4.1 Grundlagen ... 5
4.2 Arbeitsweise ... 5
4.2.1 Trennung in einer lotrechten Gasströmung konstanter Steiggeschwindigkeit ... 5
4.2.2 Trennung in einem lotrechten, von unten nach oben durchströmten Rohr ... 6

5 Geräte ... 7
5.1 Prinzipieller Aufbau eines Schwerkraft-Gegenstromsichters ... 7
5.2 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach R. W. Gonell ... 8
5.3 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach P. S. Roller ... 9
5.4 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach T. Guye und F. Kaiser ... 10
5.5 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach H. Rumpf, K. Leschonski und M. Weilbacher ... 11
5.6 Zick-Zack-Sichter nach F. Kaiser ... 12
5.7 Einstellbereiche und Eigenschaften ... 13

6 Probenvorbereitung ... 14
6.1 Geräteabhängige Dispergiermaßnahmen ... 14
6.2 Stoffabhängige Dispergiermaßnahmen ... 14

7 Ermitteln der Sichtdauer und der Trenngrenze ... 14
7.1 Ermitteln der erforderlichen Dauer einer absatzweisen Analysensichtung ... 14
7.2 Ermitteln der Sichtdauer bei der Eichung eines Analysensichters ... 15
7.2.1 Ermitteln der Sichtdauer bei Routineanalysen ... 15
7.2.2 Ermitteln der Trenngrenze ... 15

Literaturhinweise ... 16