

DIN 66119:2016-10 (D)

Partikelgrößenanalyse - Sichtanalyse mit Schwerkraft-Gegenstromsichter

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Symbole und Abkürzungen	4
4 Grundlagen und Arbeitsweise.....	5
4.1 Grundlagen.....	5
4.2 Arbeitsweise	5
4.2.1 Trennung in einer lotrechten Gasströmung konstanter Steiggeschwindigkeit.....	5
4.2.2 Trennung in einem lotrechten, von unten nach oben durchströmten Rohr	6
5 Geräte.....	7
5.1 Prinzipieller Aufbau eines Schwerkraft-Gegenstromsichters.....	7
5.2 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach R. W. Gonell	8
5.3 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach P. S. Roller	9
5.4 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach T. Guye und F. Kaiser.....	10
5.5 Schwerkraft-Gegenstromsichter nach H. Rumpf, K. Leschonski und M. Weilbacher	11
5.6 Zick-Zack-Sichter nach F. Kaiser	12
5.7 Einstellbereiche und Eigenschaften	13
6 Probenvorbereitung.....	14
6.1 Geräteabhängige Dispergiermaßnahmen.....	14
6.2 Stoffabhängige Dispergiermaßnahmen	14
7 Ermitteln der Sichtdauer und der Trenngrenze.....	14
7.1 Ermitteln der erforderlichen Dauer einer absatzweisen Analysensichtung	14
7.2 Ermitteln der Sichtdauer bei der Eichung eines Analysensichters.....	15
7.2.1 Ermitteln der Sichtdauer bei Routineanalysen	15
7.2.2 Ermitteln der Trenngrenze	15
Literaturhinweise	16