DIN EN 16809-2:2017-04 (D)

Wärmedämmstoffe für Gebäude - An der Verwendungsstelle hergestellte Produkte aus losen expandierten Polystyrolkugeln (EPS) und gebundenen expandierten Polystyrolkugeln - Teil 2: Spezifikation für gebundene und lose Schütt- und Einblasdämmstoffe nach dem Einbau; Deutsche Fassung EN 16809-2:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen 5
3.1 Begriffe 5
3.2 Symbole und Abkürzungen 6

4 Anforderungen 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Eignung des Gebäudes für den Einbau des Produktes 7
4.3 An der Verwendungsstelle vorzunehmende Messungen und Berechnungen 7
4.3.1 Allgemeines 7
4.3.2 Wärmedurchlasswiderstand nach dem Einbau der Dämmung in zweischaligem Mauerwerk und Rahmenkonstruktionen 7

5 Überprüfung des Einbaus 8
5.1 Durchschnittliche Hohlraumbreite 8
5.2 Maschinenleistung 8
5.3 Volumen nach dem Einbau 8
5.4 Wärmedurchlasswiderstand des eingebauten zweischaligen Mauerwerks und von Rahmenkonstruktionen 8

6 Leitlinien für den Einbau 8

7 Erklärung des Verarbeiters 8

Anhang A (normativ) Zweischaliges Mauerwerk — Bestimmung der durchschnittlichen Hohlraumbreite 10
A.1 Durchführung 10
A.2 Berechnung 10

Anhang B (normativ) Zweischaliges Mauerwerk und Rahmenkonstruktionen — Überprüfung der Fließgeschwindigkeit 11
B.1 Prüfeinrichtung 11
B.2 Durchführung 11

Anhang C (normativ) Zweischaliges Mauerwerk — Verwendung eines Endoskops zur Prüfung, ob die Füllung ausreichend ist 12
C.1 Auswahl der Prüfpositionen durch den Prüfer 12
C.2 Maßnahmen des Prüfers 12

Anhang D (normativ) Anleitung für den Verarbeiter — Eignung des Gebäudes, Schulung, Vorprüfung und Einbauerklärung 13
D.1 Zweischaliges Mauerwerk 13
D.1.1 Eignung des Gebäudes für den Einbau der Wärmedämmung 13
D.1.2 Eignung des Gebäudes für den Einbau der Wärmedämmung 13
D.1.3 Einbauverfahren 14
D.2 Rahmenkonstruktionen (neugebaute Wände) 15

D.2.1 Eignung des Gebäudes für den Einbau der Wärmedämmung 15
D.2.2 Kontrollprüfungen durch den Verarbeiter, wenn das Produkt an der Verwendungsstelle hergestellt wird 15
D.2.3 Einbauverfahren 15
D.2.4 Beispiel eines Formblatts für den Verarbeiter 16

Literaturhinweise 17