DIN EN 772-1:2016-05 (D/E)

Prüfverfahren für Mauersteine - Teil 1: Bestimmung der Druckfestigkeit; Deutsche und Englische Fassung EN 772-1:2011+A1:2015

Methods of test for masonry units - Part 1: Determination of compressive strength; German and English version EN 772-1:2011+A1:2015

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Kurzbeschreibung ... 4

4 Symbole ... 4

5 Materialien ... 5

6 Prüfeinrichtung ... 5

7 Vorbereitung der Probekörper ... 5
7.1 Probenahme ... 5
7.2 Oberflächenbehandlung ... 6
7.2.1 Allgemeines ... 6
7.2.2 Entfernen von Nut und Feder ... 6
7.2.3 Vorbereitung von Mauersteinen mit Vertiefungen, die nicht abzugleichen sind ... 6
7.2.4 Abschleifen ... 6
7.2.5 Abgleichen ... 7
7.3 Konditionierung der Probekörper vor der Prüfung ... 8
7.3.1 Allgemeines ... 8
7.3.2 Konditionierung bis zum Erreichen des lufttrockenen Zustandes ... 8
7.3.3 Konditionierung bis zum Erreichen des ofentrockenen Zustandes ... 8
7.3.4 Konditionierung bis zu einem Feuchtegehalt von 6 % ... 9
7.3.5 Konditionierung durch Lagerung in Wasser ... 9
7.4 Belastete Fläche ... 9
7.4.1 Bruttofläche ... 9
7.4.2 Nettowert der belasteten Fläche von Mauersteinen mit Vertiefungen, die in der Praxis mit Mörtel verfüllt werden ... 9

8 Durchführung der Prüfung ... 10
8.1 Anordnung der Probekörper in der Prüfmaschine ... 10
8.2 Belastung ... 10

9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse ... 10

10 Auswertung der Ergebnisse ... 11

11 Prüfbericht ... 11

Anhang A (informativ) Umrechnung der Druckfestigkeit von Mauersteinen in die normierte Druckfestigkeit ... 12

Anhang B (normativ) Oberflächenbehandlung und Konditionierung von Mauersteinen ... 13

Contents

Page

Foreword 3

1 Scope 4

2 Normative references 4

3 Principle 4

4 Symbols 4

5 Materials 5

6 Apparatus 5
6.1 Testing machine 5
6.2 Weighing instrument 5
6.3 Sufficient stiff steel strips 5

7 Preparation of specimens 5
7.1 Sampling 5
7.2 Surface preparation 6
7.2.1 General 6
7.2.2 Removal of tongues and grooves 6
7.2.3 Preparation of masonry units containing frogs and which are not to be capped 6
7.2.4 Grinding 6
7.2.5 Capping 7
7.3 Conditioning of specimens before testing 8
7.3.1 General 8
7.3.2 Conditioning to the air dry condition 8
7.3.3 Conditioning to the oven dry condition 8
7.3.4 Conditioning to 6 % moisture content 8
7.3.5 Conditioning by immersion 9
7.4 Loaded area 9
7.4.1 Gross area 9
7.4.2 Net loaded area of units containing frogs intended to be filled with mortar in practice 9

8 Procedure 9
8.1 Placing specimens in the testing machine 9
8.2 Loading 9

9 Calculation and expression of results 10

10 Evaluation of results 10

11 Test report 10

Annex A (informative) Conversion of the compressive strength of masonry units to the normalised compressive strength 12

Annex B (normative) Surface preparation and conditioning of units 13