

DIN EN 772-1:2016-05 (D/E)

Prüfverfahren für Mauersteine - Teil 1: Bestimmung der Druckfestigkeit; Deutsche und Englische Fassung EN 772-1:2011+A1:2015

Methods of test for masonry units - Part 1: Determination of compressive strength; German and English version EN 772-1:2011+A1:2015

Inhalt	Seite
Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Kurzbeschreibung.....	4
4 Symbole	4
5 Materialien	5
6 Prüfeinrichtung.....	5
7 Vorbereitung der Probekörper.....	5
7.1 Probenahme.....	5
7.2 Oberflächenbehandlung.....	6
7.2.1 Allgemeines.....	6
7.2.2 Entfernen von Nut und Feder	6
7.2.3 Vorbereitung von Mauersteinen mit Vertiefungen, die nicht abzugleichen sind.....	6
7.2.4 Abschleifen	6
7.2.5 Abgleichen	7
7.3 Konditionierung der Probekörper vor der Prüfung.....	8
7.3.1 Allgemeines.....	8
7.3.2 Konditionierung bis zum Erreichen des lufttrockenen Zustandes	8
7.3.3 Konditionierung bis zum Erreichen des ofentrockenen Zustandes	8
7.3.4 Konditionierung bis zu einem Feuchtegehalt von 6 %	9
7.3.5 Konditionierung durch Lagerung in Wasser	9
7.4 Belastete Fläche	9
7.4.1 Bruttofläche	9
7.4.2 Nettowert der belasteten Fläche von Mauersteinen mit Vertiefungen, die in der Praxis mit Mörtel verfüllt werden.....	9
8 Durchführung der Prüfung.....	10
8.1 Anordnung der Probekörper in der Prüfmaschine.....	10
8.2 Belastung.....	10
9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse.....	10
10 Auswertung der Ergebnisse	11
11 Prüfbericht	11
Anhang A (informativ) Umrechnung der Druckfestigkeit von Mauersteinen in die normierte Druckfestigkeit.....	12
Anhang B (normativ) Oberflächenbehandlung und Konditionierung von Mauersteinen	13

Contents

Page

Foreword.....	3
1 Scope	4
2 Normative references	4
3 Principle	4
4 Symbols	4
5 Materials	5
6 Apparatus	5
6.1 Testing machine.....	5
6.2 Weighing instrument	5
6.3 Sufficient stiff steel strips	5
7 Preparation of specimens	5
7.1 Sampling.....	5
7.2 Surface preparation	6
7.2.1 General.....	6
7.2.2 Removal of tongues and grooves	6
7.2.3 Preparation of masonry units containing frogs and which are not to be capped	6
7.2.4 Grinding	6
7.2.5 Capping.....	7
7.3 Conditioning of specimens before testing.....	8
7.3.1 General.....	8
7.3.2 Conditioning to the air dry condition.....	8
7.3.3 Conditioning to the oven dry condition	8
7.3.4 Conditioning to 6 % moisture content.....	8
7.3.5 Conditioning by immersion	9
7.4 Loaded area.....	9
7.4.1 Gross area	9
7.4.2 Net loaded area of units containing frogs intended to be filled with mortar in practice.....	9
8 Procedure	9
8.1 Placing specimens in the testing machine	9
8.2 Loading	9
9 Calculation and expression of results	10
10 Evaluation of results	10
11 Test report	10
Annex A (informative) Conversion of the compressive strength of masonry units to the normalised compressive strength	12
Annex B (normative) Surface preparation and conditioning of units	13