

DIN EN 16475-7:2016-05 (D)

Abgasanlagen - Zubehörteile - Teil 7: Regenhauben - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 16475-7:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Produktmerkmale.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Maße und Toleranzen	9
4.3 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit.....	9
4.3.1 Druckfestigkeit.....	9
4.3.2 Windlast	9
4.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit.....	9
4.4 Wärmetechnisches Verhalten	9
4.4.1 Brandverhalten.....	9
4.4.2 Feuerwiderstand	10
4.5 Hygiene, Gesundheit und Umwelt.....	10
4.5.1 Korrosionswiderstand.....	10
4.5.2 Gefährliche Stoffe	10
4.6 Zusätzliche Kriterien für den Betrieb der Abgasanlage	11
4.6.1 Reinigung der Abgasanlage.....	11
4.6.2 Eindringen von Regenwasser	11
4.6.3 Strömungswiderstand der Regenhaube	11
4.6.4 Bildung von Eis.....	11
5 Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren	12
5.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit.....	12
5.1.1 Allgemeines.....	12
5.1.2 Druckfestigkeit.....	12
5.1.3 Windlast	13
5.2 Wärmetechnisches Verhalten	14
5.2.1 Prüfaufbau	14
5.2.2 Durchführung der Prüfung.....	15
5.3 Zusätzliche Kriterien hinsichtlich der Betriebsweise von Abgasanlagen.....	16
5.3.1 Eindringen von Regenwasser	16
5.3.2 Strömungswiderstand der Regenhaube	18
6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit — AVCP	20
6.1 Allgemeines.....	20
6.2 Typprüfung.....	20
6.2.1 Allgemeines.....	20
6.2.2 Herstellererklärung für die Typprüfung	21
6.2.3 Prüfproben, Prüfung und Konformitätskriterien.....	22
6.2.4 Probenahme für die Typprüfung.....	22
6.2.5 Weitere Typprüfungen	22
6.2.6 Prüfberichte	22
6.2.7 Gemeinsam genutzte Ergebnisse anderer Parteien.....	22

6.2.8	Ergebnisse der stufenweisen Bestimmung des Produkttyps.....	23
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	24
6.3.1	Allgemeines.....	24
6.3.2	Probenahme.....	25
6.4	Anforderungen.....	25
6.4.1	Allgemeines.....	25
6.4.2	Ausrüstung	26
6.4.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	26
6.4.4	Produktspezifische Anforderungen	29
6.4.5	Vorgehensweise bei Änderungen	29
7	Produktinformationen	30
7.1	Herstellerrichtlinien.....	30
7.2	Mindestinformationen, die in den Herstellerrichtlinien enthalten sein müssen	30
8	Klassifizierung und Bezeichnung.....	30
8.1	Allgemeines.....	30
8.2	Temperaturklassen und Prüftemperatur	31
8.3	Korrosionswiderstand.....	31
8.4	Rußbrandbeständigkeit.....	32
9	Kennzeichnung, Beschilderung und Verpackung.....	32
9.1	Regenhaube.....	32
9.2	Verpackung	32
	Anhang A (informativ) Als ausreichend erachtete Angaben	33
	Anhang B (informativ) Strömungswiderstandskoeffizienten.....	35
	Anhang C (normativ) Größenauswahl für die Typprüfung und Probenahme	36
C.1	Allgemeines.....	36
C.2	Feuerwiderstand	36
C.3	Mechanische Festigkeit und Standsicherheit.....	36
C.4	Eindringen von Regenwasser	36
C.5	Strömungswiderstand	36
C.6	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit.....	36
	Anhang D (informativ) Beispiel der Probenahme für die werkseigene Produktionskontrolle.....	37
D.1	Probenahmepläne.....	37
D.1.1	Allgemeines.....	37
D.1.2	Annehmbare Qualitätsgrenzlage (AQL, en: Acceptable Quality Level).....	37
D.1.3	Prüfniveau	37
D.1.4	Normale, verschärfte und reduzierte Prüfung	37
D.1.5	Einfach-, Doppel-, Mehrfach- und sequentielle Stichprobenprüfung.....	37
D.1.6	Chargengröße.....	37
D.2	Prüfniveaus und Prüfverfahren.....	38
D.2.1	Eingehende Werkstoffe	38
D.2.2	Fertigungsüberwachung.....	38
D.2.3	Überprüfungen des Volumens und der Dichte	38
D.2.4	Überprüfungen der Endprodukte	38
	Anhang E (normativ) Verfahren zur Messung der Heißgastemperatur.....	39
	Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.....	40
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale	40
ZA.2	System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP; en: Assessment and Verification of Constancy of Performance)	40
ZA.3	Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP).....	41
	Literaturhinweise.....	42