

DIN EN 12697-49:2014-05 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 49: Messung der Griffigkeit nach Polierung; Deutsche Fassung EN 12697-49:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe und Symbole	6
3.1 Begriffe	6
3.2 Symbole.....	6
4 Kurzbeschreibung	7
5 Prüfeinrichtung.....	7
5.1 Prüfgerät.....	7
5.1.1 Allgemeines	7
5.1.2 Poliereinheit	7
5.1.3 Einspannvorrichtung für den Probekörper.....	10
5.1.4 Einheit zum Messen der Reibung	10
5.2 Vergleichsplatten aus Glas	12
5.3 Sandstrahlausrüstung	12
6 Sonstige Materialien.....	12
6.1 Quarzmehl	12
6.2 Wasser-Quarzmehl-Gemisch	13
6.3 Korund.....	13
7 Prüfverfahren	13
7.1 Vorbereitung der Probekörper	13
7.1.1 Im Labor vorbereitete Probekörper	13
7.1.2 Vor Ort entnommene Probekörper	14
7.2 Poliervorgang	14
7.3 Messung der Reibung.....	14
7.3.1 Überprüfung des Messgerätes vor der Prüfung	14
7.3.2 Prüfung der Reibung.....	15
8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	15
8.1 Reibungskraft und Reibungsbeiwert.....	15
8.2 Bestimmung des <i>FAP</i> -Wertes	15
9 Prüfbericht	16
10 Präzision.....	16
Anhang A (informativ) Beispiel des Polierkopfes und der Reibeinheit	17
Literaturhinweise.....	18