

DIN EN 1863-1:2012-02 (D)

Glas im Bauwesen - Teilvorgespanntes Kalknatronglas - Teil 1: Definition und Beschreibung; Deutsche Fassung 1863-1:2011

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Glaserzeugnisse	7
5 Bruchverhalten	8
6 Maße und Grenzabmaße	8
6.1 Nenndicken und Grenzabmaße der Dicke	8
6.2 Breite und Länge (Maße).....	9
6.2.1 Allgemeines	9
6.2.2 Maximale und minimale Maße.....	9
6.2.3 Grenzabmaße der Dicke und Winkligkeit.....	9
6.2.4 Verformungen der Kante beim vertikalen Herstellungsverfahren	10
6.3 Geradheit.....	10
6.3.1 Allgemeines	10
6.3.2 Messung der generellen Verwerfung	13
6.3.3 Messung der Verwerfung durch Roller Waves	14
6.3.4 Messung der Unebenheit der Kanten (nur bei horizontal teilvorgespanntem Glas).....	15
6.3.5 Messung der örtlichen Verwerfung (nur bei vertikal teilvorgespanntem Glas).....	16
6.3.6 Begrenzungen für generelle Verwerfung, Roller Wave und A der Kante bei horizontal teilvorgespanntem Glas.....	17
6.3.7 Begrenzungen für generelle Verwerfung und örtliche Verwerfung bei vertikal teilvorgespanntem Glas.....	18
6.3.8 Sonstige Verwerfungen	18
7 Kanten- und/oder Oberflächenbearbeitung, Bohrungen, Öffnungen und Ausschnitte.....	18
7.1 Warnung	18
7.2 Kantenbearbeitung des Glases vor dem Teilvorspannen.....	19
7.3 Profilierte Kanten.....	19
7.4 Bohrungen	19
7.4.1 Allgemeines	19
7.4.2 Durchmesser der Bohrungen.....	20
7.4.3 Begrenzung der Lage der Bohrungen.....	20
7.4.4 Bohrlochtoleranzen.....	21
7.4.5 Toleranzen der Lage der Bohrungen.....	21
7.5 Bohrlöcher/Sonstige	22
7.6 Öffnungen und Ausschnitte	22
7.7 Modellscheiben.....	23
8 Prüfung der Bruchstruktur	23
8.1 Allgemeines	23
8.2 Abmessung und Anzahl der Prüfscheiben	23
8.3 Durchführung der Prüfung	23
8.4 Beurteilung der Bruchbilder.....	24
8.5 Auswertung der Bruchbilder.....	26
9 Andere physikalische Eigenschaften	26
9.1 Optische Verzerrungen	26

9.1.1	Teilvorgespanntes Kalknatronglas, hergestellt nach dem vertikalen Vorspannungsverfahren	26
9.1.2	Teilvorgespanntes Kalknatronglas, hergestellt nach dem horizontalen Vorspannungsverfahren	26
9.2	Anisotropie (Irisation)	26
9.3	Thermische Beständigkeit	27
9.4	Mechanische Festigkeit	27
10	Kennzeichnung	27
Anhang A (informativ) Alternatives Verfahren für die Messung der Verzerrung der Roller Waves		28
A.1	Messgeräte	28
A.2	Verfahren	28
A.3	Begrenzungen	29
A.4	Alternative Anwendung der Messgeräte	29