

DIN EN ISO 22476-12:2009-10 (D)

Geotechnische Erkundung und Untersuchung - Felduntersuchungen - Teil 12: Drucksondierungen mit mechanischen Messwertaufnehmern (ISO 22476-12:2009); Deutsche Fassung EN ISO 22476-12:2009

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen | 7 |
| 3.1 Begriffe | 7 |
| 3.2 Symbole und Abkürzungen | 11 |
| 4 Geräte | 11 |
| 4.1 Drucksondiergerät-Belastungsmesswertgeber | 11 |
| 4.2 Grenzabweichungen | 11 |
| 4.3 Oberflächenrauigkeit | 12 |
| 4.4 Drucksondiergerät | 12 |
| 4.5 Kegel | 13 |
| 4.6 Reibungshülse | 14 |
| 4.7 Druckgestänge | 16 |
| 4.8 Innengestänge | 16 |
| 4.9 Messsystem | 16 |
| 4.10 Eindrückvorrichtung | 17 |
| 5 Untersuchungsverfahren | 17 |
| 5.1 Auswahl der Art der Drucksondierung | 17 |
| 5.2 Auswahl der Ausrüstung und Verfahren | 18 |
| 5.3 Lage und Höhe der Eindrückvorrichtung | 20 |
| 5.4 Vorbereitung des Versuchs | 20 |
| 5.5 Eindrücken des Drucksondiergeräts | 20 |
| 5.6 Verwendung eines Reibungsminderers | 20 |
| 5.7 Häufigkeit von Parametermessungen | 20 |
| 5.8 Messung der Kegeleindringkraft bei diskontinuierlicher Sondierung | 21 |
| 5.9 Messung der Kegeleindringkraft bei kontinuierlicher Sondierung | 21 |
| 5.10 Messung der Mantelreibungskraft bei diskontinuierlicher Sondierung mit M2-Drucksondiergeräten | 21 |
| 5.11 Messung der Gesamteindringkraft bei diskontinuierlicher Sondierung | 21 |
| 5.12 Messung der Gesamteindringkraft bei kontinuierlicher Sondierung (TM4) | 21 |
| 5.13 Messung der Sondierlänge | 21 |
| 5.14 Versuchsabschluss | 22 |
| 5.15 Überprüfung und Kalibrierung der Ausrüstung | 22 |
| 6 Versuchsergebnisse | 22 |
| 6.1 Gemessene Parameter | 22 |
| 6.2 Berechnete Parameter | 22 |
| 7 Versuchsbericht | 23 |
| 7.1 Allgemeines | 23 |
| 7.2 Angabe der Versuchsergebnisse | 23 |
| 7.3 Darstellung der Versuchsergebnisse | 26 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang A (normativ) Wartung, Prüfungen und Kalibrierung | 27 |
| A.1 Wartung und Prüfungen..... | 27 |
| A.1.1 Geradlinigkeit des Druckgestänges..... | 27 |
| A.1.2 Verschleiß und Verbiegung des Kegels | 27 |
| A.1.3 Manometer..... | 27 |
| A.1.4 Durchführung der Wartung..... | 27 |
| A.2 Kalibrierung..... | 28 |
| A.2.1 Allgemeine Durchführung..... | 28 |
| A.2.2 Kalibrierung der Lastmessdosen und der Druckaufnehmer..... | 28 |
| A.2.3 Kalibrierung von Manometern und Tiefenmesswertgebern..... | 28 |
| Literaturhinweise | 29 |