

DIN EN 1036-2:2008-05 (D)

Glas im Bauwesen - Spiegel aus silberbeschichtetem Floatglas für den Innenbereich - Teil 2: Konformitätsbewertung - Produktnorm; Deutsche Fassung EN 1036-2:2008

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Anforderungen..... | 6 |
| 4.1 Produktbeschreibung | 6 |
| 4.2 Übereinstimmung mit der Definition eines Spiegels | 7 |
| 4.3 Bestimmung der Leistungseigenschaften..... | 7 |
| 4.3.1 Eigenschaften von Spiegeln | 7 |
| 4.3.2 Bestimmung der Eigenschaften von Spiegeln | 8 |
| 4.4 Beständigkeit | 9 |
| 4.5 Gefährliche Substanzen..... | 10 |
| 5 Konformitätsbewertung | 10 |
| 5.1 Allgemeines | 10 |
| 5.2 Erstprüfung des Produktes (siehe 5.1, 2))..... | 11 |
| 5.2.1 Allgemeines | 11 |
| 5.2.2 Erstprüfung von Spiegeln | 13 |
| 5.2.3 Erstprüfung der Leistungseigenschaften..... | 14 |
| 5.3 Werkseigene Produktionskontrolle und Kontrolle von Proben nach einem vorgeschriebenen Prüfplan (5.1, 1) a))..... | 14 |
| 5.4 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle (5.1, 1) b))..... | 14 |
| 5.5 Kontinuierliche Überwachung und Beurteilung der werkseigenen Produktionskontrolle (5.1, 1) c))..... | 15 |
| 6 Kennzeichnung und/oder Etikettierung | 16 |
| 6.1 Allgemeines | 16 |
| 6.2 Kennzeichnung des Produktes..... | 16 |
| 6.3 Produkteigenschaften..... | 16 |
| 6.4 Dokument zur Feststellung der Leistungsmerkmale..... | 16 |
| Anhang A (normativ) Werkseigene Produktionskontrolle..... | 17 |
| A.1 Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle | 17 |
| A.1.1 Allgemeines | 17 |
| A.1.2 Organisation | 17 |
| A.1.3 Kontrollsystem | 17 |
| A.2 Kennzeichnung..... | 18 |
| A.3 Tabellen für die Überwachung und Prüfung der Herstellung von Spiegeln | 19 |
| A.3.1 Informationen zu Tabelle A.1 | 19 |
| A.3.2 Produktionskontrolle | 19 |
| A.3.3 Produktkontrolle..... | 19 |
| A.3.4 Anwendung von alternativen Prüfverfahren | 19 |
| Anhang B (informativ) Prüfungen zum Nachweis der Konformität, die während der werkseigenen Produktionskontrolle durchzuführen sind..... | 22 |
| B.1 Angaben zur Sicherstellung der Übereinstimmung mit den Anforderungen an die Beständigkeit | 22 |
| B.2 Eintauchprüfung..... | 22 |
| B.2.1 Allgemeines | 22 |
| B.2.2 Prüfverfahren | 22 |
| B.2.3 Annahmekriterien | 22 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang C (informativ) Bestimmungen für die freiwillige Einbeziehung von unabhängigen Stellen | 23 |
| C.1 Allgemeines..... | 23 |
| C.2 Aufgaben der freiwillig herangezogenen, unabhängigen Stellen..... | 23 |
| C.3 Kennzeichnung und Etikettierung | 23 |
| Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die die Bestimmungen der EG-Bauproduktenrichtlinie betreffen..... | 24 |
| ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Eigenschaften..... | 24 |
| ZA.2 Verfahren zur Konformitätsbescheinigung von Spiegeln | 26 |
| ZA.2.1 System(e) der Konformitätsbescheinigung | 26 |
| ZA.2.2 EG-Konformitätszertifikat und Konformitätserklärung..... | 29 |
| ZA.3 CE-Kennzeichnung und Etikettierung | 30 |
| Literaturhinweise | 33 |