DIN EN 12697-22:2007-10 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 22: Spurbildungstest; Deutsche Fassung EN 12697-22:2003+A1:2007

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 6

2 Normative Verweisungen ... 6

3 Begriffe ... 6

4 Symbole und Abkürzungen ... 8

5 Kurzbeschreibung ... 9

6 Geräte ... 9
6.1 Geräte mit großem Rad ... 9
6.2 Geräte mit besonders großem Rad ... 10
6.3 Geräte mit kleinem Rad ... 11
6.4 Geräte mit kleinem Rad für Bohrkerne ... 12

7 Probenahme und Probenvorbereitung ... 13
7.1 Probenahme und Probenherstellung ... 13
7.1.1 Im Labor hergestellte Proben ... 13
7.1.1.1 Probenherstellung ... 13
7.1.1.2 Nenndicke ... 13
7.1.1.3 Temperaturfühler ... 14
7.1.2 Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper ... 14
7.1.2.1 Ausgeschnittene Probekörper ... 14
7.1.2.2 Bohrkerne ... 14
7.1.2.3 Temperaturfühler ... 14
7.1.2.4 Kennzeichnung ... 15
7.1.2.5 Trimmen ... 15
7.2 Dicke und Oberflächenebenheit ... 15
7.2.1 Geräte mit großem oder besonders großem Rad ... 15
7.2.2 Geräte mit kleinem Rad ... 15
7.3 Transport und Lagerung der nicht für die Prüfung vorbereiteten Probekörper ... 15
7.4 Probenvorbereitung ... 16
7.4.1 Im Labor hergestellte Probekörper ... 16
7.4.2 Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper ... 16
7.4.2.1 Geschnittene Probekörper ... 16
7.4.2.2 Bohrkerne ... 16

8 Durchführung einer einzelnen Messung ... 16
8.1 Geräte mit großem Rad ... 16
8.1.1 Luftreifen ... 16
8.1.2 Vorprüfung ... 17
8.1.3 Anfangsablesung ... 17
8.1.4 Einstellen der Temperatur ... 17
8.1.5 Durchführung der Prüfung ... 17
8.1.6 Überwachung der Temperatur ... 17
8.1.7 Wiederholungsversuche ... 17
8.2 Geräte mit besonders großem Rad ... 17
8.2.1 Luftreife ... 17
8.2.2 Einstellen der Temperatur ... 17
8.2.3 Durchführung der Prüfun ... 18
8.2.4 Überwachung der Temperatur ... 18
8.2.5 Wiederholungsversuche ... 18

8.3 Geräte mit kleinem Rad 18
8.3.1 Einstellen der Temperatur 18
8.3.2 Befestigung des Probekörpers 18
8.3.3 Vorprüfungen 18
8.3.4 Verfahren A 19
8.3.5 Verfahren B 19

9 Berechnung und Darstellung der Ergebnisse 19
9.1 Geräte mit großem Rad 19
9.1.1 Berechnung der proportionalen Spurrinnentiefe 19
9.1.2 Graphische Darstellung 20
9.1.3 Berechnung des Mittelwertes P 20
9.1.4 Berechnung der Prüftemperatur 20
9.2 Geräte mit besonders großem Rad 20
9.2.1 Berechnung der proportionalen Spurrinnentiefe 20
9.2.2 Berechnung des Mittelwertes P_{XL} 20
9.2.3 Berechnung der Prüftemperatur 20
9.3 Gerät mit kleinem Rad 21
9.3.1 Verfahren A 21
9.3.1.1 Spurbildungsgeschwindigkeit 21
9.3.1.2 Mittlere Spurbildungsgeschwindigkeit 21
9.3.1.3 Mittlere Spurrinnentiefe 22
9.3.2 Verfahren B an der Luft 22
9.3.2.1 Spurbildungsrate an der Luft 22
9.3.2.2 Mittlere Spurbildungsrate an der Luft 22
9.3.2.3 Mittlere proportionale Spurrinnentiefe PRD_{Luft} an der Luft 22
9.3.2.4 Mittlere Spurrinnentiefe RD_{Luft} an der Luft 22
9.3.3 Verfahren B in Wasser 23
9.3.3.1 Spurbildungsrate in Wasser 23
9.3.3.2 Mittlere Spurbildungsrate in Wasser 23
9.3.3.3 Mittlere proportionale Spurrinnentiefe PRD_W 23
9.3.3.4 Mittlere Spurrinnentiefe RD_W 23

10 Prüfbericht 23
10.1 Erforderliche Angaben 23
10.1.1 Erforderliche Angaben für jeden Probekörper 23
10.1.2 Erforderliche Angaben für im Labor hergestellte Probekörper 24
10.1.3 Erforderliche Angaben für Probekörper, die durch Kernbohrung aus einer Fahrbahn entnommen wurden 24
10.1.4 Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit besonders großem Rad geprüft werden 24
10.1.5 Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit kleinem Rad geprüft werden 24
10.2 Ergänzende Angaben 25

11 Präzision 25
11.1 Allgemeines 25
11.2 Im Labor hergestellte Proben, proportionale Spurrinnentiefe, Gerät mit großem Rad 25
11.3 Aus einer Fahrbahnbefestigung entnommene Bohrkerne und im Labor hergestellte Probekörper, Spurbildungsgeschwindigkeit, Gerät mit kleinem Rad, Klimatisierung an der Luft 25

Literaturhinweise 30