

DIN EN 12697-22:2007-10 (D)

Asphalt - Prüfverfahren für Heißasphalt - Teil 22: Spurbildungstest; Deutsche Fassung EN 12697-22:2003+A1:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Symbole und Abkürzungen	8
5 Kurzbeschreibung	9
6 Geräte	9
6.1 Geräte mit großem Rad	9
6.2 Geräte mit besonders großem Rad	10
6.3 Geräte mit kleinem Rad	11
6.4 Geräte mit kleinem Rad für Bohrkern	12
7 Probenahme und Probenvorbereitung	13
7.1 Probenahme und Probenherstellung	13
7.1.1 Im Labor hergestellte Proben	13
7.1.1.1 Probenherstellung	13
7.1.1.2 Nenndicke	13
7.1.1.3 Temperaturfühler	14
7.1.2 Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper	14
7.1.2.1 Ausgeschnittene Probekörper	14
7.1.2.2 Bohrkern	14
7.1.2.3 Temperaturfühler	14
7.1.2.4 Kennzeichnung	15
7.1.2.5 Trimmen	15
7.2 Dicke und Oberflächenebenheit	15
7.2.1 Geräte mit großem oder besonders großem Rad	15
7.2.2 Geräte mit kleinem Rad	15
7.3 Transport und Lagerung der nicht für die Prüfung vorbereiteten Probekörper	15
7.4 Probenvorbereitung	16
7.4.1 Im Labor hergestellte Probekörper	16
7.4.2 Aus Fahrbahnbefestigungen entnommene Probekörper	16
7.4.2.1 Geschnittene Probekörper	16
7.4.2.2 Bohrkern	16
8 Durchführung einer einzelnen Messung	16
8.1 Geräte mit großem Rad	16
8.1.1 Luftreifen	16
8.1.2 Vorprüfung	17
8.1.3 Anfangsablesung	17
8.1.4 Einstellen der Temperatur	17
8.1.5 Durchführung der Prüfung	17
8.1.6 Überwachung der Temperatur	17
8.1.7 Wiederholungsversuche	17
8.2 Geräte mit besonders großem Rad	17
8.2.1 Luftreife	17
8.2.2 Einstellen der Temperatur	17
8.2.3 Durchführung der Prüfung	18
8.2.4 Überwachung der Temperatur	18
8.2.5 Wiederholungsversuche	18

8.3	Geräte mit kleinem Rad	18
8.3.1	Einstellen der Temperatur	18
8.3.2	Befestigung des Probekörpers	18
8.3.3	Vorprüfungen	18
8.3.4	Verfahren A	19
8.3.5	Verfahren B	19
9	Berechnung und Darstellung der Ergebnisse	19
9.1	Geräte mit großem Rad	19
9.1.1	Berechnung der proportionalen Spurrinntiefe	19
9.1.2	Graphische Darstellung	20
9.1.3	Berechnung des Mittelwertes P	20
9.1.4	Berechnung der Prüftemperatur	20
9.2	Geräte mit besonders großem Rad	20
9.2.1	Berechnung der proportionalen Spurrinntiefe	20
9.2.2	Berechnung des Mittelwertes P_{XL}	20
9.2.3	Berechnung der Prüftemperatur	20
9.3	Gerät mit kleinem Rad	21
9.3.1	Verfahren A	21
9.3.1.1	Spurbildungsgeschwindigkeit	21
9.3.1.2	Mittlere Spurbildungsgeschwindigkeit	21
9.3.1.3	Mittlere Spurrinntiefe	22
9.3.2	Verfahren B an der Luft	22
9.3.2.1	Spurbildungsrate an der Luft	22
9.3.2.2	Mittlere Spurbildungsrate an der Luft	22
9.3.2.3	Mittlere proportionale Spurrinntiefe PRD_{Luft} an der Luft	22
9.3.2.4	Mittlere Spurrinntiefe RD_{Luft} an der Luft	22
9.3.3	Verfahren B in Wasser	23
9.3.3.1	Spurbildungsrate in Wasser	23
9.3.3.2	Mittlere Spurbildungsrate in Wasser	23
9.3.3.3	Mittlere proportionale Spurrinntiefe PRD_W	23
9.3.3.4	Mittlere Spurrinntiefe RD_W	23
10	Prüfbericht	23
10.1	Erforderliche Angaben	23
10.1.1	Erforderliche Angaben für jeden Probekörper	23
10.1.2	Erforderliche Angaben für im Labor hergestellte Probekörper	24
10.1.3	Erforderliche Angaben für Probekörper, die durch Kernbohrung aus einer Fahrbahn entnommen wurden	24
10.1.4	Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit besonders großem Rad geprüft werden	24
10.1.5	Erforderliche Angaben für Probekörper, die mit Hilfe von Geräten mit kleinem Rad geprüft werden	24
10.2	Ergänzende Angaben	25
11	Präzision	25
11.1	Allgemeines	25
11.2	Im Labor hergestellte Proben, proportionale Spurrinntiefe, Gerät mit großem Rad	25
11.3	Aus einer Fahrbahnbefestigung entnommene Bohrkern und im Labor hergestellte Probekörper, Spurbildungsgeschwindigkeit, Gerät mit kleinem Rad, Klimatisierung an der Luft	25
	Literaturhinweise	30