

E DIN 18229-4:2026-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

Schweißen von ETFE-Folien für die Anwendung im Bauwesen - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für ETFE-Folien - Schweißverfahrensprüfung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS, en: preliminary Welding Procedure Specification)	7
5 Schweißverfahrensprüfung.....	7
6 Prüfstück.....	7
6.1 Allgemeines.....	7
6.2 Form und Maße des Prüfstückes.....	7
6.2.1 Allgemeines.....	7
6.2.2 Flächenschweißnaht als Überlappnaht.....	7
6.2.3 Flächenschweißnaht als Stoßnaht mit Deckstreifen	7
6.2.4 Flächenschweißnähte einer Seiltasche	8
6.2.5 Randschweißnaht mit Kederfahne.....	8
6.2.6 Randschweißnaht mit Umschlagkeder	8
6.3 Schweißen des Prüfstücks.....	8
7 Untersuchung und Prüfung.....	10
7.1 Allgemeines.....	10
7.2 Art und Umfang der Prüfung	10
7.3 Lage und Entnahme von Proben.....	11
7.4 Zerstörungsfreie Prüfung	13
7.5 Zerstörende Prüfungen	13
7.6 Zulässigkeitsgrenzen	13
7.7 Ersatzprüfung.....	13
8 Geltungsbereich.....	13
8.1 Allgemeines.....	13
8.2 Bezogen auf den Konfektionär.....	13
9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR, en: Welding Procedure Qualification Report)	14
Anhang A (informativ) Vordruck für Bescheinigung über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR).....	15
Bilder	
Bild 1 — Prüfstück für eine Flächenschweißnaht als Überlappnaht oder für eine Seiltasche	8
Bild 2 — Prüfstück für eine Flächenschweißnaht als Stoßnaht mit Deckstreifen.....	9

Bild 3 — Prüfstück für eine Randschweißnaht mit Kederfahne oder Seiltasche.....	9
Bild 4 — Prüfstück für eine Randschweißnaht mit Umschlag	10
Bild 5 — Probenlage bei Flächenschweißnähten als Überlappnaht	11
Bild 6 — Probenlage bei Flächenschweißnähte als Stoßnaht mit Deckstreifen	12
Bild 7 — Probenlage bei Randschweißnähten mit Kederfahneoder mit Umschlagkeder	12

Tabellen

Tabelle 1 — Bei Stufe 1: Untersuchung und Prüfung der Prüfstücke	10
Tabelle 2 — Bei Stufe 2: Untersuchung und Prüfung der Prüfstücke	11