E DIN 18229-4:2026-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

Schweißen von ETFE-Folien für die Anwendung im Bauwesen - Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für ETFE-Folien - Schweißverfahrensprüfung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Vorläufige Schweißanweisung (pWPS, en: preliminary Welding Procedure Specification) 7

5 Schweißverfahrensprüfung 7

6 Prüfstück 7
6.1 Allgemeines 7
6.2 Form und Maße des Prüfstückes 7
6.2.1 Allgemeines 7
6.2.2 Flächenschweißnaht als Überlappnaht 7
6.2.3 Flächenschweißnaht als Stoßnaht mit Deckstreifen 7
6.2.4 Flächenschweißnähte einer Seiltasche 8
6.2.5 Randschweißnaht mit Kederfahne 8
6.2.6 Randschweißnaht mit Umschlagkeder 8
6.3 Schweißen des Prüfstücks 8

7 Untersuchung und Prüfung 10
7.1 Allgemeines 10
7.2 Art und Umfang der Prüfung 10
7.3 Lage und Entnahme von Proben 11
7.4 Zerstörungsfreie Prüfung 13
7.5 Zerstörende Prüfungen 13
7.6 Zulässigkeitsgrenzen 13
7.7 Ersatzprüfung 13

8 Geltungsbereich 13
8.1 Allgemeines 13
8.2 Bezogen auf den Konfektionär 13

9 Bericht über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR, en: Welding Procedure Qualification Report) 14

Anhang A (informativ) Vordruck für Bescheinigung über die Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR) 15

Bilder

Bild 1 — Prüfstück für eine Flächenschweißnaht als Überlappnaht oder für eine Seiltasche 8

Bild 2 — Prüfstück für eine Flächenschweißnaht als Stoßnaht mit Deckstreifen 9

Bild 3 — Prüfstück für eine Randschweißnaht mit Kederfahne oder Seiltasche **9**

Bild 4 — Prüfstück für eine Randschweißnaht mit Umschlag **10**

Bild 5 — Probenlage bei Flächenschweißnähten als Überlappnaht **11**

Bild 6 — Probenlage bei Flächenschweißnähte als Stoßnaht mit Deckstreifen **12**

Bild 7 — Probenlage bei Randschweißnähten mit Kederfahneoder mit Umschlagkeder **12**

Tabellen

Tabelle 1 — Bei Stufe 1: Untersuchung und Prüfung der Prüfstücke **10**

Tabelle 2 — Bei Stufe 2: Untersuchung und Prüfung der Prüfstücke **11**