

# E DIN 18229-3:2026-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2026-03-27

## Schweißen von ETFE-Folien für die Anwendung im Bauwesen - Teil 3: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für ETFE-Folien - Schweißanweisung

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Technischer Inhalt der Schweißanweisung (WPS) .....	12
4.1 Allgemeines.....	12
4.2 Bezogen auf den Konfektionär.....	12
4.3 Bezogen auf den Grundwerkstoff.....	12
4.4 Gemeinsam für alle Schweißverfahren.....	12
4.5 Spezifische Angaben der angewandten Variante des Heizelement-Kontaktschweißens.....	13
4.5.1 Heizelement-Rollbandschweißen (HR) .....	13
4.5.2 Heizelement-Wärmeimpulsschweißen (HI).....	13
Anhang A (informativ) Schweißanweisung (WPS) — Heizelement-Rollbandschweißen (HR).....	14
Anhang B (informativ) Schweißanweisung (WPS) — Heizelement-Wärmeimpulsschweißen (HI)....	16
Anhang C (informativ) Mindestschweißnahtbreite von ETFE-Schweißnahtverbindungen .....	18
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Querschnitt einer Randschweißnaht mit Kederfahne oder Seiltasche am Beispiel eines dreilagigen Folienkissens (a) ohne und (b) mit konstruktiver Schweißnaht.....	8
Bild 2 — Querschnitt einer Randschweißnaht mit Kederfahne oder Seiltasche am Beispiel einer einlagigen Folienkonstruktion (a) ohne und (b) mit konstruktiver Schweißnaht.....	9
Bild 3 — Querschnitt einer Randschweißnaht als Kederanschluss am Beispiel eines dreilagigen Folienkissens (a) ohne und (b) mit konstruktiver Schweißnaht.....	10
Bild 4 — Querschnitt einer Randschweißnaht als Keder-/Seiltasche einer einlagigen Folienkonstruktion als Umschlag.....	10
Bild 5 — Beispielhafter Querschnitt einer Seiltasche .....	11
Bild 6 — Querschnitt einer Flächenschweißnaht als Überlappnaht.....	11
Bild 7 — Querschnitt einer Flächenschweißnaht als Stoßnaht mit Deckstreifen.....	12
<b>Tabellen</b>	
Tabelle C.1 — Mindestschweißnahtbreite $b_w$ , min für ETFE-Flächenschweißnähte .....	18
Tabelle C.2 — Mindestschweißnahtbreite $b_w$ , min für ETFE-Randschweißnähte .....	18