

# E DIN EN 74-1:2020-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2020-10-16

Kupplungen, Zentrierbolzen und Fußplatten für Arbeitsgerüste und Traggerüste - Teil 1: Rohrkupplungen - Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche und Englische Fassung prEN 74-1:2020

Couplers, spigot pins and baseplates for use in falsework and scaffolds - Part 1: Couplers for tubes - Requirements and test procedures; German and English version prEN 74-1:2020

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
3.1 Begriffe .....	7
3.2 Symbole und Abkürzungen .....	8
4 Arten und Klassen von Kupplungen.....	9
4.1 Kupplungsarten .....	9
4.2 Kupplungsklassen.....	9
4.2.1 Allgemeines.....	9
4.2.2 Übertragbare Schnittgrößen und zugehörige Steifigkeiten .....	9
5 Referenzrohre und Vollstab für Versuche mit Kupplungen.....	13
6 Allgemeine Anforderungen.....	14
6.1 Werkstoffe .....	14
6.2 Konstruktion.....	14
6.3 Zeichnungen des Herstellers .....	19
6.4 Herstellung.....	19
7 Versuchsdurchführung und Auswertung der Ergebnisse .....	19
7.1 Allgemeines.....	19
7.2 Rutsch- und Bruchkraft.....	23
7.2.1 Rutschkraft $F_s$ (RA, SW, PA, SF) .....	23
7.2.2 Bruchkraft $F_f$ (RA, SW, PA).....	27
7.3 Kopfabreißkraft $F_p$ (RA).....	29
7.3.1 Zweck des Versuches.....	29
7.3.2 Versuchsanordnung .....	30
7.3.3 Versuchsdurchführung.....	30
7.3.4 Auswertung der Versuchsergebnisse .....	30
7.4 Steifigkeiten und Biegemomente .....	30
7.4.1 Drehwinkelsteifigkeit $c_{\varphi 1,MB}$ und $c_{\varphi 2,MB}$ und Biegemoment $M_{ult}$ (RA) .....	30
7.4.2 Torsionsmoment $M_T$ und -steifigkeit $c_{\varphi,MT}$ (RA) .....	35
7.4.3 Biegemomentwiderstand (SF) .....	37
7.5 Eindrückung (RA, SW, PA) .....	39
7.5.1 Zweck des Versuches.....	39
7.5.2 Versuchsanordnung .....	39
7.5.3 Versuchsdurchführung.....	40
7.5.4 Auswertung der Versuchsergebnisse .....	41

<b>8</b>	<b>Bezeichnung.....</b>	<b>41</b>
<b>9</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>41</b>
<b>10</b>	<b>Versuchsbericht.....</b>	<b>42</b>
<b>11</b>	<b>Auswertung der Versuchsergebnisse .....</b>	<b>42</b>
<b>12</b>	<b>Beurteilung.....</b>	<b>42</b>
<b>13</b>	<b>Produktbandbuch .....</b>	<b>42</b>
	<b>Anhang A (normativ) Whitworth-Gewinde <math>\frac{1}{2} \times 12</math> Gewindegänge je Inch (TPI) .....</b>	<b>43</b>
<b>A.1</b>	<b>Nennwerte .....</b>	<b>43</b>
<b>A.2</b>	<b>Toleranzen und Grenzmaße nach der Beschichtung.....</b>	<b>44</b>
	<b>Anhang B (informativ) Laufende Produktionskontrolle .....</b>	<b>45</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>47</b>