

E DIN EN 16759:2019-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-09-06

Geklebte Glaskonstruktionen für Türen, Fenster und Vorhangfassaden - Überprüfung der mechanischen Leistungseigenschaften der Verklebung auf Aluminium- und Stahloberflächen; Deutsche und Englische Fassung prEN 16759:2019

Bonded Glazing for doors, windows and curtain walling - Verification of mechanical performance of bonding on aluminium and steel surfaces; German and English version prEN 16759:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen	8
5 Anforderungen an Komponenten	8
5.1 Glas für geklebte Glaskonstruktionen	8
5.2 Klebedichtstoff.....	8
5.3 Haftoberfläche aus anodisiertem Aluminium.....	9
5.3.1 Aluminiumlegierungen	9
5.3.2 Eigenschaften der Anodisierung	9
5.3.3 Beschreibung des Anodisierverfahrens.....	10
5.4 Beschichtetes Aluminium	10
5.5 Edelstahl.....	10
5.6 Metallprofile mit thermischer Trennung	11
6 Ausführung des Klebedichtstoffs	11
7 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen durch Berechnung.....	12
7.3 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen durch Prüfung.....	13
7.3.1 Allgemeines.....	13
7.3.2 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichts	13
7.3.3 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen	14
8 Notwendige Überprüfungen bei Austausch von Komponenten oder Lieferanten	14
Anhang A (informativ) Grundsätze der geklebten Glaskonstruktion.....	17
Anhang B (normativ) Anforderungen an Werkstoffe von Tragklötzen.....	22
Anhang C (normativ) Festlegung der Prüfung für Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.1 Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	23
C.2 Prüfplan als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle.....	23
C.2.1 Allgemeines.....	23
C.2.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe	23
C.2.3 Überprüfungen während der Anwendung von Klebedichtstoff.....	23
C.3 Bewertungsverfahren	24
Anhang D (normativ) Oberflächen aus Edelstahl, rostfrei	28

D.1	Allgemeines.....	28
D.2	Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	28
D.2.1	Allgemeines.....	28
D.2.2	Überprüfungen während der Anwendung von Klebedichtstoff.....	28
D.3	Bewertungsverfahren.....	28
Anhang E (normativ) Prüfplan für die werkseigene Produktionskontrolle.....		29
E.1	Allgemeines.....	29
E.1.1	Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	29
Anhang F (normativ) Festlegung der Prüfung von Profilen mit thermischer Trennung.....		32
F.1	Allgemeines.....	32
F.2	Terminologie/Begriffe	32
F.2.1	Profile mit thermischer Trennung	32
F.2.2	Thermische Trennung.....	32
F.2.3	Kategorien (für Verwendung und Temperatur)	32
F.2.4	Mechanische Bemessungssysteme	32
F.2.5	Geometrische Bemessungsformen.....	32
F.2.6	Symbole und Indizes	32
F.3	Anforderungen.....	33
F.3.1	Schwerkraft.....	33
F.3.2	Extern angewandte Lasten (Wind, Schnee) und Temperatur.....	33
F.3.3	Auswirkungen von Wasser und relativer Luftfeuchte	33
F.3.4	Alterung.....	33
F.3.5	Beständigkeit von Werkstoffen, die als thermische Trennung verwendet werden.....	35
F.3.6	Mechanische Festigkeit	35
F.3.7	Statischer Nachweis.....	35
F.4	Prüfverfahren.....	35
F.4.1	Alterungsverfahren: Dauerhafte Scherspannung und hohe Temperaturen.....	35
F.4.2	Anforderungen.....	36
F.5	Statischer Nachweis.....	36
F.6	Extrapolationsregeln	36
Literaturhinweise.....		37