

E DIN EN 16759:2017-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2017-04-28

Geklebte Glaskonstruktionen für Türen, Fenster und Vorhangfassaden - Überprüfung der mechanischen Leistungseigenschaften der Verklebung auf Aluminium- und Stahloberflächen; Deutsche und Englische Fassung prEN 16759:2017

Bonded glazing for doors, windows and curtain walling - Verification of mechanical performance of bonding on aluminium and steel surfaces; German and English version prEN 16759:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Symbole	7
3.1 Begriffe	7
3.2 Symbole	7
4 Anforderungen an Komponenten	7
4.1 Glas für geklebte Glaskonstruktionen	7
4.2 Klebedichtstoff.....	7
4.3 Haftoberfläche aus anodisiertem Aluminium.....	8
4.3.1 Aluminiumlegierungen	8
4.3.2 Eigenschaften der Anodisierung	8
4.3.3 Beschreibung des Anodisierverfahrens.....	8
4.4 Beschichtetes Aluminium	9
4.5 Edelstahl.....	9
4.6 Metallprofile mit thermischer Trennung	9
5 Ausführung des Klebedichtstoffs	9
6 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen durch Berechnung.....	11
6.3 Bewertung der mechanischen Träger des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen durch Prüfung.....	11
6.3.1 Allgemeines.....	11
6.3.2 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichts	11
6.3.3 Prüfung des mechanischen Trägers des Eigengewichts und der Haltevorrichtungen	12
7 Notwendige Überprüfungen bei Austausch von Komponenten oder Lieferanten	12
Anhang A (informativ) Grundsätze der geklebten Glaskonstruktion.....	15
Anhang B (normativ) Anforderungen an Werkstoffe von Tragklötzen.....	20
Anhang C (normativ) Festlegung der Prüfung für Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	21
C.1 Oberflächen aus beschichtetem Aluminium.....	21
C.2 Prüfplan als Teil der werkseigenen Produktionskontrolle.....	21
C.2.1 Allgemeines.....	21
C.2.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	21
C.2.3 Überprüfungen während der Anwendung von Klebedichtstoff.....	21
C.3 Bewertungsverfahren	22

Anhang D (normativ) Oberflächen aus Edelstahl, rostfrei	25
D.1 Allgemeines.....	25
D.2 Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	25
D.2.1 Allgemeines.....	25
D.2.2 Überprüfungen während der Anwendung von Klebedichtstoff.....	25
D.3 Bewertungsverfahren.....	25
Anhang E (normativ) Prüfplan für die werkseigene Produktionskontrolle.....	26
E.1 Allgemeines.....	26
E.1.1 Überprüfung eingehender Werkstoffe.....	26
Anhang F (normativ) Festlegung der Prüfung von Profilen mit thermischer Trennung.....	29
F.1 Allgemeines.....	29
F.2 Terminologie/Begriffe	29
F.2.1 Profile mit thermischer Trennung	29
F.2.2 Thermische Trennung.....	29
F.2.3 Kategorien (für Verwendung und Temperatur)	29
F.2.4 Mechanische Bemessungssysteme	29
F.2.5 Geometrische Bemessungsformen	29
F.2.6 Symbole und Indizes	29
F.3 Anforderungen.....	30
F.3.1 Schwerkraft.....	30
F.3.2 Extern angewandte Lasten (Wind, Schnee) und Temperatur.....	30
F.3.3 Auswirkungen von Wasser und relativer Luftfeuchte	30
F.3.4 Alterung.....	30
F.3.5 Beständigkeit von Werkstoffen, die als thermische Trennung verwendet werden.....	31
F.3.6 Mechanische Festigkeit	31
F.3.7 Statischer Nachweis.....	31
F.4 Prüfverfahren.....	32
F.4.1 Alterungsverfahren: Dauerhafte Scherspannung und hohe Temperaturen.....	32
F.4.2 Anforderungen.....	32
F.5 Statischer Nachweis.....	33
F.6 Extrapolationsregeln	33
Literaturhinweise	34