

DIN EN ISO 7784-1:2006-07 (D)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Abriebwiderstandes - Teil 1: Verfahren mit rotierendem Reibrad mit Schleifpapier (ISO 7784-1:1997); Deutsche Fassung EN ISO 7784-1:2006

| Inhalt | | Seite |
|---|--|--------------|
| 1 | Anwendungsbereich | 4 |
| 2 | Normative Verweisungen | 4 |
| 3 | Kurzbeschreibung | 4 |
| 4 | Erforderliche zusätzliche Angaben | 4 |
| 5 | Gerät | 5 |
| 6 | Probenahme | 5 |
| 7 | Probenplatten | 6 |
| 7.1 | Substrat | 6 |
| 7.2 | Form und Maße | 6 |
| 7.3 | Vorbereiten und Beschichten | 6 |
| 7.4 | Trocknen/Härten und Konditionieren | 6 |
| 7.5 | Dicke der Beschichtung | 7 |
| 8 | Durchführung | 7 |
| 8.1 | Prüfbedingungen | 7 |
| 8.2 | Kalibrieren des Gerätes | 7 |
| 8.3 | Vorbereiten der Reibräder | 7 |
| 8.4 | Bestimmung | 8 |
| 9 | Auswertung | 8 |
| 10 | Präzision | 8 |
| 11 | Prüfbericht | 8 |
| Anhang A (normativ) Erforderliche zusätzliche Angaben | | 10 |
| Anhang B (informativ) Kalibrieren des Gerätes | | 11 |
| B.1 | Allgemeines | 11 |
| B.2 | Kalibrierverfahren | 11 |
| Anhang C (informativ) Präzision | | 12 |