

DIN/TR 55692-8:2024-07 (D)

Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 8: Schichtdicke

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung..... | 7 |
| 4.1 Proben..... | 7 |
| 4.2 Konditionierung | 7 |
| 5 Bestimmung der Nassschichtdicke..... | 7 |
| 5.1 Mechanische Verfahren..... | 7 |
| 5.1.1 Kurzbeschreibung..... | 7 |
| 5.1.2 Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 7 |
| 5.1.3 Allgemeines..... | 8 |
| 5.1.4 Messkamm..... | 8 |
| 5.1.5 Messrad | 9 |
| 5.1.6 Messuhr | 10 |
| 5.2 Gravimetrisches Verfahren..... | 11 |
| 5.2.1 Kurzbeschreibung..... | 11 |
| 5.2.2 Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 12 |
| 5.2.3 Allgemeines..... | 12 |
| 5.2.4 Durchführung | 12 |
| 5.3 Photothermisches Verfahren | 12 |
| 5.3.1 Kurzbeschreibung..... | 12 |
| 5.3.2 Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 13 |
| 5.3.3 Allgemeines..... | 13 |
| 5.3.4 Gerät und Referenzmaterialien (Bezugsproben) | 13 |
| 5.3.5 Kalibrierung..... | 14 |
| 5.3.6 Durchführung | 14 |
| 6 Bestimmung der Trockenschichtdicke | 14 |
| 6.1 Mechanische Verfahren..... | 14 |
| 6.1.1 Kurzbeschreibung..... | 14 |
| 6.1.2 Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 14 |
| 6.1.3 Allgemeines..... | 14 |
| 6.1.4 Messuhr | 15 |
| 6.1.5 Tiefenmessuhr | 17 |
| 6.1.6 Profilometer..... | 18 |
| 6.2 Gravimetrisches Verfahren..... | 19 |
| 6.2.1 Kurzbeschreibung..... | 19 |
| 6.2.2 Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 19 |
| 6.2.3 Allgemeines..... | 19 |
| 6.2.4 Durchführung | 19 |
| 6.3 Optische Verfahren..... | 19 |
| 6.3.1 Kurzbeschreibung..... | 19 |
| 6.3.2 Querschleif/Querschnitt..... | 21 |
| 6.3.3 Keilschnitt..... | 22 |

| | | |
|-------|---|----|
| 6.3.4 | Betarückstreu-Verfahren | 22 |
| 6.4 | Photothermisches Verfahren | 23 |
| 6.4.1 | Kurzbeschreibung..... | 23 |
| 6.4.2 | Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 24 |
| 6.4.3 | Allgemeines..... | 24 |
| 6.4.4 | Geräte und Referenzmaterialien (Bezugsproben) | 24 |
| 6.4.5 | Verifizierung..... | 24 |
| 6.4.6 | Durchführung..... | 24 |
| 6.5 | Akustisches Verfahren..... | 25 |
| 6.5.1 | Kurzbeschreibung..... | 25 |
| 6.5.2 | Anwendbarkeit des Verfahrens..... | 25 |
| 6.5.3 | Allgemeines..... | 25 |
| 6.5.4 | Gerät..... | 25 |
| 6.5.5 | Durchführung..... | 26 |
| | Literaturhinweise | 27 |

Bilder

| | | |
|---------|--|----|
| Bild 1 | — Beispiel für einen Messkamm | 9 |
| Bild 2 | — Messrad | 10 |
| Bild 3 | — Beispiele einer analogen und einer digitalen Messuhr | 11 |
| Bild 4 | — Darstellung der radiometrischen Detektion..... | 13 |
| Bild 5 | — Messuhr mit Stativ | 15 |
| Bild 6 | — Folien-Dickenmessgerät | 16 |
| Bild 7 | — Tiefenmessuhr | 17 |
| Bild 8 | — Profilometer..... | 18 |
| Bild 9 | — Querschliff..... | 20 |
| Bild 10 | — Keilschnitt, konische Bohrung und Schrägschliff..... | 21 |
| Bild 11 | — Betarückstreuverfahren..... | 23 |
| Bild 12 | — Darstellung der radiometrischen Detektion | 24 |
| Bild 13 | — Ultraschall-Verfahren..... | 26 |