

DIN/TR 55692-7:2024-04 (D)

Beschichtungen auf Kunststoffen und Kompositen - Teil 7: Haftfestigkeit

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Probenbeschaffenheit und -vorbereitung.....	7
4.1 Anforderungen an Proben.....	7
4.2 Konditionierung	7
5 Einfluss des Kunststoffsubstrates auf die Prüfung der Haftfestigkeit	7
5.1 Allgemeines.....	7
5.2 Temperaturempfindlichkeit.....	8
5.3 Härte des Kunststoffsubstrats.....	8
6 Prüfverfahren.....	8
6.1 Abzugversuch nach DIN EN ISO 4624.....	8
6.2 Rollenschälversuch nach DIN EN 1464.....	9
6.3 Gitterschnittprüfung nach DIN EN ISO 2409.....	10
6.4 Kreuzschnittprüfung 1 nach DIN EN ISO 16276-2	13
6.5 Kreuzschnittprüfung 2	13
6.6 T-Biegeprüfung nach DIN EN ISO 17132	14
6.7 Kratzprüfung nach DIN CEN ISO/TR 19402	14
6.8 Druckwasserstrahlprüfung nach DIN EN ISO 16925.....	15
6.9 Härteprüfung nach DIN EN ISO 22557	17
6.10 Schlagbolzen-Schlagversuch nach DIN ISO 4532	18
6.11 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-1	19
6.12 Kugelschlagprüfung nach DIN EN ISO 6272-2	22
7 Bewertung	24
Literaturhinweise	25
Bilder	
Bild 1 — Prinzip der Abreißprüfung	9
Bild 2 — Halterung zur Auflagerung der Proben für die Schälprüfung.....	10
Bild 3 — Beispiele für Schneidwerkzeuge von Einschneidengeräten	12
Bild 4 — Beispiel für Schneidwerkzeuge von Mehrschneidengeräten.....	13
Bild 5 — Vergleichsbild für Kennwert 3	13
Bild 6 — Biegen um ein Biegestück.....	14
Bild 7 — Weitere Ausführungsvarianten	14

Bild 8 — Prinzip der Kratzprüfung	15
Bild 9 — Schematischer Aufbau eines Druckwasserstrahlgerätes	16
Bild 10 — Anbringung der Schnitte oder Ritze (Andreaskreuz)	17
Bild 11 — Härteprüfstab	18
Bild 12 — Aufbau des Einzelschlagprüfgerätes 3	19
Bild 13 — Kugelschlagprüfgerät 1	20
Bild 14 — Bemaßung von Führungsrohr und Schlagkörper	21
Bild 15 — Kugelschlagprüfgerät 2	23