

DIN CEN ISO/TS 19392-6:2024-12 (D)

**Beschichtungsstoffe - Beschichtungssysteme für Rotorblätter von
Windenergieanlagen - Teil 6: Bestimmung und Bewertung der Eisadhäsion mittels
Zentrifuge (ISO/TS 19392-6:2023); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 19392-6:2024**

| Inhalt | Seite |
|---|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 7 |
| Vorwort..... | 8 |
| Einleitung..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 10 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 10 |
| 3 Begriffe..... | 10 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 11 |
| 5 Gerät..... | 11 |
| 6 Probenahme..... | 11 |
| 7 Probenplatten..... | 13 |
| 7.1 Substrat..... | 13 |
| 7.2 Vorbereitung..... | 13 |
| 7.3 Konditionierung..... | 13 |
| 7.4 Dicke der Beschichtung..... | 13 |
| 7.5 Rauheit der Beschichtung..... | 14 |
| 8 Durchführung..... | 14 |
| 8.1 Anzahl der Bestimmungen..... | 14 |
| 8.2 Untersuchung vor der Beanspruchung..... | 14 |
| 8.3 Probenvorbereitung (Eisbildung)..... | 14 |
| 8.4 Eishaftprüfung..... | 15 |
| 8.5 Untersuchung nach der Prüfung..... | 15 |
| 9 Beurteilung..... | 16 |
| 10 Präzision..... | 16 |
| 11 Prüfbericht..... | 17 |
| Anhang A (informativ) Beispiel für Parameter der Eisbildungsprozesse..... | 18 |
| Literaturhinweise..... | 19 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Maximal zulässige Differenz der Haftfestigkeit innerhalb der vereisten Fläche der Probe..... | 13 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Bereich von Prüfparametern für Prüfung mittels Zentrifuge..... | 15 |
| Tabelle A.1 — Beispiel für Parameter der Eisbildungsprozesse..... | 18 |