

DIN EN ISO 7784-3:2023-02 (D)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung des Abriebwiderstandes - Teil 3: Verfahren mit schleifpapierbelegtem Rad und sich hin- und herbewegender Probe (ISO 7784-3:2022); Deutsche Fassung EN ISO 7784-3:2022

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 8 |
| Vorwort | 9 |
| Einleitung | 10 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 11 |
| 2 Normative Verweisungen | 11 |
| 3 Begriffe | 11 |
| 4 Kurzbeschreibung..... | 12 |
| 5 Geräte und Prüfmittel..... | 13 |
| 6 Proben..... | 14 |
| 6.1 Probenvorbereitung..... | 14 |
| 6.2 Dicke der Beschichtung..... | 14 |
| 6.3 Konditionierung | 14 |
| 7 Durchführung | 14 |
| 7.1 Vereinbarungen | 14 |
| 7.2 Vorbereiten der Reibräder..... | 14 |
| 7.3 Prüfbedingungen..... | 15 |
| 7.4 Anzahl der Bestimmungen | 15 |
| 7.5 Allgemeine Durchführung der Prüfung..... | 15 |
| 7.6 Durchführung der Vorprüfung..... | 15 |
| 7.7 Durchführung der Hauptprüfung..... | 16 |
| 8 Auswertung der Hauptprüfung..... | 16 |
| 8.1 Massenverlust durch Abrieb..... | 16 |
| 8.2 Abriebwiderstand | 16 |
| 9 Präzision | 16 |
| 9.1 Allgemeines..... | 16 |
| 9.2 Wiederholgrenze | 16 |
| 9.3 Vergleichsgrenze | 17 |
| 10 Prüfbericht | 18 |
| Literaturhinweise | 20 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Prinzip der Abriebprüfung mit sich hin- und herbewegender Probe | 12 |
| Bild 2 — Reibrad-Abriebprüfgerät (Ausführungsbeispiel)..... | 13 |
| Bild 3 — Empfohlenes Verfahren zum Zusammenfügen der Enden des Schleifpapierstreifens..... | 15 |

Tabellen

Tabelle 1 — Verfahrensvarianten 10

Tabelle 2 — Präzisionsdaten aus einer Einzelbestimmung und einem Mustergerät..... 18