DIN EN ISO 2808:2019-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke (ISO 2808:2019); Deutsche Fassung EN ISO 2808:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 5
Vorwort 6
Einleitung 8
1 Anwendungsbereich 9
2 Normative Verweisungen 9
3 Begriffe 9
4 Bestimmung der Nassschichtdicke 13
4.1 Allgemeines 13
4.2 Mechanische Verfahren 13
4.2.1 Kurzbeschreibung 13
4.2.2 Anwendungsbereich 13
4.2.3 Allgemeines 13
4.2.4 Verfahren 1A — Messkamm 14
4.2.5 Verfahren 1B — Messrad 15
4.2.6 Verfahren 1C — Messuhr 16
4.3 Gravimetrisches Verfahren 18
4.3.1 Kurzbeschreibung 18
4.3.2 Anwendungsbereich 18
4.3.3 Allgemeines 18
4.3.4 Verfahren 2 — Massendifferenz 18
4.4 Photothermisches Verfahren 19
4.4.1 Kurzbeschreibung 19
4.4.2 Anwendungsbereich 19
4.4.3 Allgemeines 19
4.4.4 Verfahren 3 — Bestimmung mittels Wärmeausbreitung 20
5 Bestimmung der Trockenschichtdicke 20
5.1 Allgemeines 20
5.2 Mechanische Verfahren 20
5.2.1 Kurzbeschreibung 20
5.2.2 Anwendungsbereich 21
5.2.3 Allgemeines 21
5.2.4 Verfahren 4A — Dickendifferenzmessung 22
5.2.5 Verfahren 4B — Tiefenmessung 24
5.2.6 Verfahren 4C — Profilabtastung 26
5.3 Gravimetrisches Verfahren 27
5.3.1 Kurzbeschreibung 27
5.3.2 Anwendungsbereich 28
5.3.3 Allgemeines 28
5.3.4 Verfahren 5 — Massendifferenz 28
5.4 Optische Verfahren 28
5.4.1 Kurzbeschreibung 28
5.4.2 Anwendungsbereich 30
5.4.3 Allgemeines 30
5.4.4 Verfahren 6A — Querschliff/Querschnitt 31

5.4.5 Verfahren 6B — Keilschnitt 32
5.4.6 Verfahren 6C — Weißlicht-Interferometrie 32
5.5 Magnetisches Verfahren 33
5.5.1 Kurzbeschreibung 33
5.5.2 Anwendungsbereich 33
5.5.3 Allgemeines 33
5.5.4 Verfahren 7A — Haftkraft 33
5.5.5 Verfahren 7B.1 — Magnetfeldänderung 34
5.5.6 Verfahren 7B.2 — Magnetfeldänderung, magnetinduktives Verfahren 35
5.5.7 Verfahren 7C — Wirbelstrom 36
5.6 Radiologisches Verfahren 37
5.6.1 Kurzbeschreibung 37
5.6.2 Anwendungsbereich 37
5.6.3 Allgemeines 37
5.6.4 Verfahren 8 — Betarückstreu-Verfahren 38
5.7 Photothermisches Verfahren 38
5.7.1 Kurzbeschreibung 38
5.7.2 Anwendungsbereich 39
5.7.3 Allgemeines 39
5.7.4 Verfahren 9 – Bestimmung mittels Wärmeausbreitung 39
5.8 Akustisches Verfahren 40
5.8.1 Kurzbeschreibung 40
5.8.2 Anwendungsbereich 40
5.8.3 Allgemeines 40
5.8.4 Verfahren 10 – Ultraschallreflexion 40
5.9 Elektromagnetisches Verfahren 41
5.9.1 Verfahren 11 — Terahertz-Verfahren 41

6 Bestimmung der Dicke nicht eingebrannter Pulverschichten 43
6.1 Allgemeines 43
6.2 Gravimetrisches Verfahren 43
6.2.1 Kurzbeschreibung 43
6.2.2 Anwendungsbereich 43
6.2.3 Allgemeines 43
6.2.4 Verfahren 12 — Massendifferenz 43
6.3 Magnetisches Verfahren 43
6.3.1 Kurzbeschreibung 43
6.3.2 Anwendungsbereich 44
6.3.3 Allgemeines 44
6.3.4 Verfahren 13A — Magnetinduktives Verfahren 44
6.3.5 Verfahren 13B — Wirbelstrom 45
6.4 Photothermisches Verfahren 46
6.4.1 Kurzbeschreibung 46
6.4.2 Anwendungsbereich 46
6.4.3 Allgemeines 46
6.4.4 Verfahren 14 — Wärmeausbreitung 46

7 Prüfbericht 47

Anhang A (informativ) Übersicht über die Verfahren 48

Anhang B (informativ) Messung der Schichtdicke auf rauen Oberflächen 51
B.1 Allgemeines 51
B.2 Gerät und Prüfmittel 51
B.3 Durchführung 52
B.3.1 Verifizierung 52
B.3.2 Messung 52
B.3.3 Anzahl der Messungen 52

Anhang C (informativ) Faktoren, die die Messgenauigkeit bei Messungen auf Holz beeinflussen 53

C.1 Allgemeines **53**
C.2 Zufällige Stichproben **53**
C.3 Einziehender Beschichtungsstoff **53**
C.4 Ausrichtung von Messungen **54**

Literaturhinweise **55**