

DIN EN 15773:2018-03 (D)

Industrielle Pulverbeschichtung von feuerverzinkten und sherardisierten Stahlartikeln [Duplex-Systeme] - Spezifikationen, Empfehlungen und Leitlinien; Deutsche Fassung EN 15773:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Bestellung	9
4.1 Allgemeines.....	9
4.2 Angebotsanforderung.....	11
4.3 Bereitstellung von Informationen	12
4.4 Lieferung des zum Beschichten vorbereiteten Erzeugnisses.....	12
5 Verarbeitung.....	12
5.1 Oberflächenzustand des Stahls.....	12
5.2 Art und Zusammensetzung des Rohmaterials	12
5.3 Schweißnähte, Markierungen, Etiketten	13
5.4 Abweichungen an Kanten und Seiten	13
6 Zinküberzug und Zinkoberfläche.....	13
6.1 Abkühlen	13
6.2 Qualität und Inspektion des Zinküberzuges.....	14
6.3 Vorbereitung der Oberfläche vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen	14
6.4 Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren.....	15
6.5 Abnahmeprüfung	15
7 Vorbehandlung der Zinkoberfläche	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 Chemische Vorbehandlung	15
7.3 Mechanische Vorbehandlung (Sweepen)	16
8 Pulverbeschichtungen	17
8.1 Allgemeines.....	17
8.2 Spezifikation von Pulverbeschichtungssystemen	17
8.3 Reparatur des Beschichtungssystems	17
9 Verpackung, Lagerung und weitere Bewegung der Fertigerzeugnisse	17
10 Installation	17
11 Inspektion der Fertigerzeugnisse	18
12 Gesundheit und Sicherheit.....	18
Anhang A (normativ) Überlegungen bei der Gestaltung und Bearbeitung von Gegenständen zum Verzinken oder Sherardisieren und nachfolgenden Auftragen von Pulverbeschichtungen	19
Anhang B (informativ) Hinweise zum Einfluss der Oberflächenchemie des Stahls auf den Oberflächenzustand und die Vorbehandlung von verzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen	20

Anhang C (informativ) Hinweise zur Behandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten	
Gegenständen vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen	22
C.1 Abkühlen.....	22
C.2 Hervorstehende Schweißnähte und scharfe Stellen auf dem Zinküberzug.....	22
C.3 Vermeidung von Kondensation während der Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren	22
Anhang D (informativ) Hinweise zur Vorbehandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten	
Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen	23
D.1 Allgemeines.....	23
D.2 Mechanische Vorbehandlung.....	23
Literaturhinweise.....	24