

DIN EN 15773:2018-03 (D)

Industrielle Pulverbeschichtung von feuerverzinkten und sherardisierten Stahlartikeln [Duplex-Systeme] - Spezifikationen, Empfehlungen und Leitlinien; Deutsche Fassung EN 15773:2018

| Inhalt | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Einleitung | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Bestellung | 9 |
| 4.1 Allgemeines..... | 9 |
| 4.2 Angebotsanforderung..... | 11 |
| 4.3 Bereitstellung von Informationen | 12 |
| 4.4 Lieferung des zum Beschichten vorbereiteten Erzeugnisses..... | 12 |
| 5 Verarbeitung..... | 12 |
| 5.1 Oberflächenzustand des Stahls..... | 12 |
| 5.2 Art und Zusammensetzung des Rohmaterials | 12 |
| 5.3 Schweißnähte, Markierungen, Etiketten | 13 |
| 5.4 Abweichungen an Kanten und Seiten | 13 |
| 6 Zinküberzug und Zinkoberfläche..... | 13 |
| 6.1 Abkühlen | 13 |
| 6.2 Qualität und Inspektion des Zinküberzuges..... | 14 |
| 6.3 Vorbereitung der Oberfläche vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen | 14 |
| 6.4 Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren..... | 15 |
| 6.5 Abnahmeprüfung | 15 |
| 7 Vorbehandlung der Zinkoberfläche | 15 |
| 7.1 Allgemeines..... | 15 |
| 7.2 Chemische Vorbehandlung | 15 |
| 7.3 Mechanische Vorbehandlung (Sweepen) | 16 |
| 8 Pulverbeschichtungen | 17 |
| 8.1 Allgemeines..... | 17 |
| 8.2 Spezifikation von Pulverbeschichtungssystemen | 17 |
| 8.3 Reparatur des Beschichtungssystems | 17 |
| 9 Verpackung, Lagerung und weitere Bewegung der Fertigerzeugnisse | 17 |
| 10 Installation | 17 |
| 11 Inspektion der Fertigerzeugnisse | 18 |
| 12 Gesundheit und Sicherheit..... | 18 |
| Anhang A (normativ) Überlegungen bei der Gestaltung und Bearbeitung von Gegenständen zum Verzinken oder Sherardisieren und nachfolgenden Auftragen von Pulverbeschichtungen | 19 |
| Anhang B (informativ) Hinweise zum Einfluss der Oberflächenchemie des Stahls auf den Oberflächenzustand und die Vorbehandlung von verzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen | 20 |

| | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Anhang C (informativ) Hinweise zur Behandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten | |
| Gegenständen vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen | 22 |
| C.1 Abkühlen..... | 22 |
| C.2 Hervorstehende Schweißnähte und scharfe Stellen auf dem Zinküberzug..... | 22 |
| C.3 Vermeidung von Kondensation während der Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren | 22 |
| Anhang D (informativ) Hinweise zur Vorbehandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten | |
| Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen | 23 |
| D.1 Allgemeines..... | 23 |
| D.2 Mechanische Vorbehandlung..... | 23 |
| Literaturhinweise..... | 24 |