

# DIN 55656:2014-12 (D)

## Beschichtungsstoffe - Kratzprüfung mit einem Härteprüfstab

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Geräte</b> .....	<b>7</b>
<b>6 Probenkörper</b> .....	<b>10</b>
<b>6.1 Allgemeine Vorgaben</b> .....	<b>10</b>
<b>6.2 Schichtdicke</b> .....	<b>10</b>
<b>6.3 Konditionierung</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Durchführung</b> .....	<b>10</b>
<b>7.1 Vereinbarungen</b> .....	<b>10</b>
<b>7.2 Prüfbedingungen</b> .....	<b>10</b>
<b>7.3 Allgemeiner Prüfablauf</b> .....	<b>10</b>
<b>7.4 Verfahren mit konstanter Prüflast (Prüfvorgabe I – „ja/nein“-Prüfung)</b> .....	<b>11</b>
<b>7.5 Verfahren mit variierter Prüflast (Prüfvorgabe II – Einstufungsprüfung)</b> .....	<b>11</b>
<b>7.6 Bewertung der Schädigung</b> .....	<b>11</b>
<b>8 Präzision</b> .....	<b>12</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>12</b>
<b>9.1 Ausführliche Form</b> .....	<b>12</b>
<b>9.2 Kurzform</b> .....	<b>13</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>14</b>